

STANDARDGESTELLE / STAHLPLATTEN

**MDL**



OKTOBER 2017



## STANDARDGESTELLE KATALOG ÜBERSICHT

■ Kleingestelle mit 2 Säulen symmetrisch AL .....	3
■ Kleingestelle mit 2 Säulen hinten BL .....	4
■ Kleingestelle mit 2 Säulen diagonal CL .....	5
■ Säulenführungsgestelle mit 2 Säulen symmetrisch Form A .....	6 - 7
■ Säulenführungsgestelle mit 2 Säulen hinten B .....	8 - 9
■ Säulenführungsgestelle mit 2 Säulen diagonal C .....	10 - 11
■ Säulenführungsgestelle mit 4 Säulen D .....	12 - 13
■ Säulenführungsgestelle mit Kugelführung und 2 Säulen symmetrisch Form A.K ..	14 - 15
■ Säulenführungsgestelle mit Kugelführung und 2 Säulen hinten B.K .....	16 - 17
■ Säulenführungsgestelle mit Kugelführung und 2 Säulen diagonal C.K .....	18 - 19
■ Säulenführungsgestelle mit Kugelführung und 4 Säulen D.K .....	20 - 21

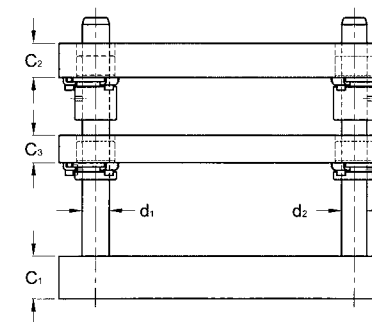
Alle Säulenführungsgestelle ab Lager sind aus C25 hergestellt.  
 Die Platten werden ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen.  
 Unsere Präzisions - Führungselemente aus Kugellagerstahl werden in verschiedenen Führungsklassen angeboten.

**Klasse 1 :** für kleine Schnitttoleranzen und spezielle Anforderung an die Schnittkanten  
**- sehr dünne Bleche**

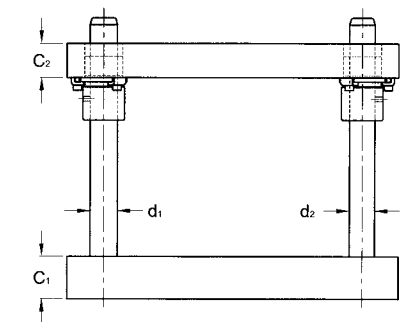
**Klasse 2 :** für Bleche über 1 mm, Folgeschnittwerkzeuge und ähnliches  
**- für die meisten Anwendungsfälle**

**Klasse 3 :** für dicke Bleche und qualitativ nicht hochwertige Schnittkanten  
**- bei größerem Schneidspalt ist der Schnittdruck geringer**  
**- Biege- und Ziehvorgänge**

Wenn nicht besonders angegeben wird Führungsklasse 2 geliefert.  
 Technische Änderungen vorbehalten



Kleingestell mit Zwischenplatte  
Typ AL.xxxx.Z

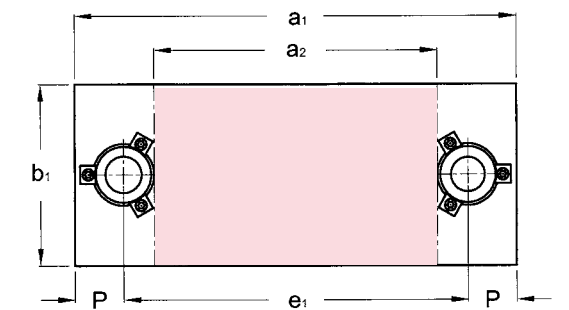


Kleingestell ohne Zwischenplatte  
Typ AL.xxxx.

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen. In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert. In der Zwischenplatte werden Buchsen mit kurzem Bund eingebaut. Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar. Bestell-Nr für Führungselemente entsprechender Tabelle entnehmen.

**Auswahlmöglichkeiten**  
 bei Variante mit ergänzen Sie Katalog Nr. mit

Zwischenplatte	Z
Stahlbuchse	S
Bronzeplatt. Buchse	B

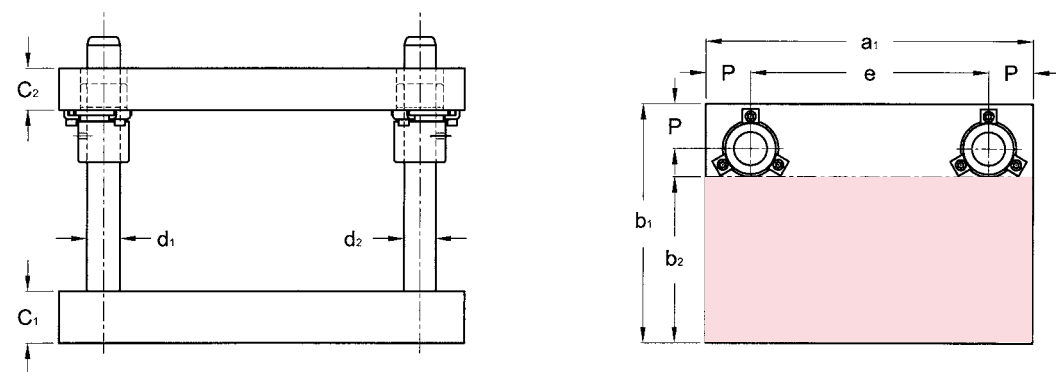


#### Bestellbeispiel

AL.1008.B - d.h. mit bronzeplatt. Buchse

a <sub>2</sub>	Außenmaß		C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	P	Bestellnummer um Auswahlmöglichkeiten ergänzen
	b <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>								
100	80	225	32	25	25	25/160	24/160	147	39	AL.1008.
125		250						172		AL.1208.
160		285						207		AL.1608.
200		325						247		AL.2008.
100	100	225	40	32	28	32/180	30/180	147	43	AL.1010.
125		250						172		AL.1210.
160		285						207		AL.1610.
250		390						304		AL.2510.
125	125	265	50	40	32	32/200	30/200	179	52	AL.1212.
160		300						214		AL.1612.
200		340						254		AL.2012.
315		455						369		AL.3112.
160	160	300	50	40	32	32/200	30/200	214	52	AL.1616.
200		340						254		AL.2016.
250		390						304		AL.2516.
315		455						369		AL.3116.
200	200	367	50	40	32	40/220	38/220	263	52	AL.2020.
315		482						378		AL.3120.
315	250	482						378		AL.3125.

L: Säulenlänge Vorschlag



Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen. In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert. Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar. Bestell-Nr für Führungselemente entsprechender Tabelle entnehmen.

#### Auswahlmöglichkeiten

bei Variante mit ergänzen Sie Katalog Nr. mit

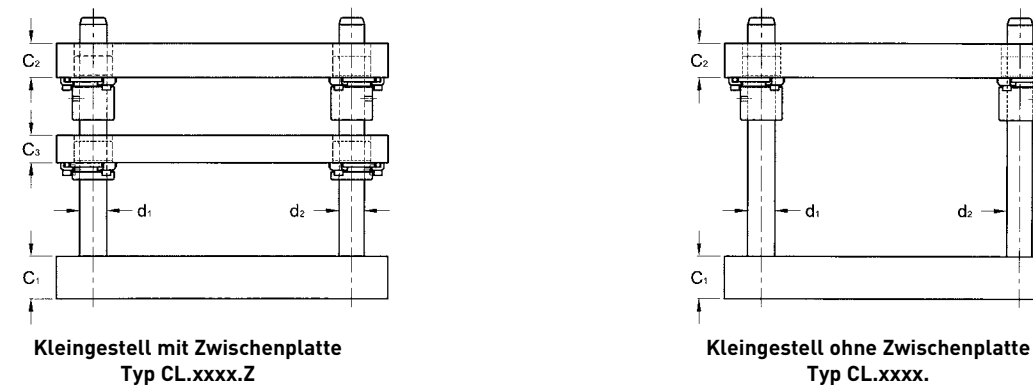
Stahlbuchse	S
Bronzeplatt. Buchse	B

#### Bestellbeispiel

BL.1206.S - d.h. mit Stahlführung

Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>						
Werkzeugfläche								
125						69		BL.1206.
160	63	108	25	20	20/140	104	28	BL.1606.
200						144		BL.2006.
160						82		BL.1608.
200	80	143	32	25		122		BL.2008.
250						172		BL.2508.
200					25/180	122	39	BL.2010.
250	100	163				172		BL.2510.
315						237		BL.3110.
200			40	32		114		BL.2012.
250	125	195				164		BL.2512.
315					32/200	229	43	BL.3112.
250						164		BL.2516.
315	160	230	50	40		229		BL.3116.
315	200	284	56	50	40/200	211	52	BL.3120.

L: Säulenlänge Vorschlag



Kleingestell mit Zwischenplatte  
Typ CL.xxxx.Z

Kleingestell ohne Zwischenplatte  
Typ CL.xxxx.

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen. In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert. In der Zwischenplatte werden Buchsen mit kurzem Bund eingebaut. Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar. Bestell-Nr für Führungselemente entsprechender Tabelle entnehmen.

#### Auswahlmöglichkeiten

bei Variante mit ergänzen Sie Katalog Nr. mit

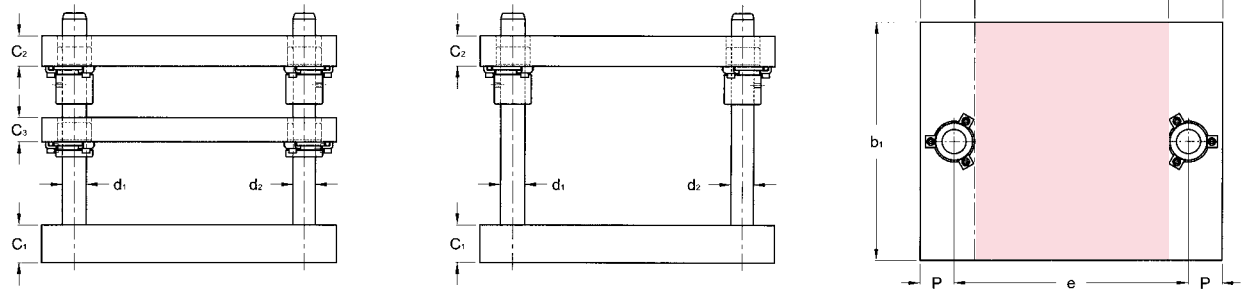
Zwischenplatte	Z
Stahlbuchse	S
Bronzeplatt. Buchse	B

#### Bestellbeispiel

CL.1610.ZS - d.h. mit Zwischenplatte und Stahlführung

		Außenmaß		C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>5</sub>	e <sub>4</sub>	t	w	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>											
Werkzeugfläche														
165		235		32	25	25			193		125		271	CL.1610.
200		271					25/180	24/180	218	147	160	78	296	CL.2010.
240	100	310	260						249		200		327	CL.2410.
290		357		40	32	28			290		250		368	CL.2910.
200		282							240		160		326	CL.2012.
240		322							269	179	200		355	CL.2412.
290	125	371	300						308		250		394	CL.2912.
355		433					32/200	30/200	363		315	86	449	CL.3512.
240		322							293		200		379	CL.2416.
290	160	372	335	50	40	32			329	214	250		415	CL.2916.
355		435							381		315		467	CL.3516.
290		398							363		250		467	CL.2920.
355	200	462	410				40/220	38/220	411	263	315	104	515	CL.3520.
355	250	462	460						444	313	315		548	CL.3525.

L: Säulenlänge Vorschlag



In der Standardausführung werden die Buchsen in der Zwischenplatte von unten montiert.

Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>								
Werkzeugfläche										
250	160	127	32	32	32	25/200	24/200	174	38	A.2516.1.
			32	40						A.2516.2.
			40	32						A.2516.3.
			40	40						A.2516.4.
	200		32	32						A.2520.1.
			32	40						A.2520.2.
			40	32						A.2520.3.
			40	40						A.2520.4.
	250		32	32						A.2525.1.
			32	40						A.2525.2.
			40	32						A.2525.3.
			40	40						A.2525.4.
315	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	45	A.3120.1.
			32	40						A.3120.2.
			40	32						A.3120.3.
			40	40						A.3120.4.
	250		32	32						A.3125.1.
			32	40						A.3125.2.
			40	32						A.3125.3.
			40	40						A.3125.4.
	315		40	40						A.3131.1.
			40	50						A.3131.2.
			50	40						A.3131.3.
			50	50						A.3131.4.
400	200	256	40	40	32	32/220	30/220	310	45	A.4020.1.
			40	50						A.4020.2.
			50	40						A.4020.3.
			50	50						A.4020.4.
	250		40	40						A.4025.1.
			40	50						A.4025.2.
			50	40						A.4025.3.
			50	50						A.4025.4.
	315		40	40						A.4031.1.
			40	50						A.4031.2.
			50	40						A.4031.3.
			50	50						A.4031.4.
400	40	40	A.4040.1.							
	40	50	A.4040.2.							
	50	40	A.4040.3.							
	50	50	A.4040.4.							

L: Säulenlänge Vorschlag

#### Auswahlmöglichkeiten

bei Variante mit

ergänzen Sie Katalog Nr. mit

Zwischenplatte  
Stahlbuchse  
Bronzeplatt. Buchse

Z  
S  
B

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen.

- In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert
- In der Zwischenplatte werden Buchsen mit kurzem Bund eingebaut
- Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar

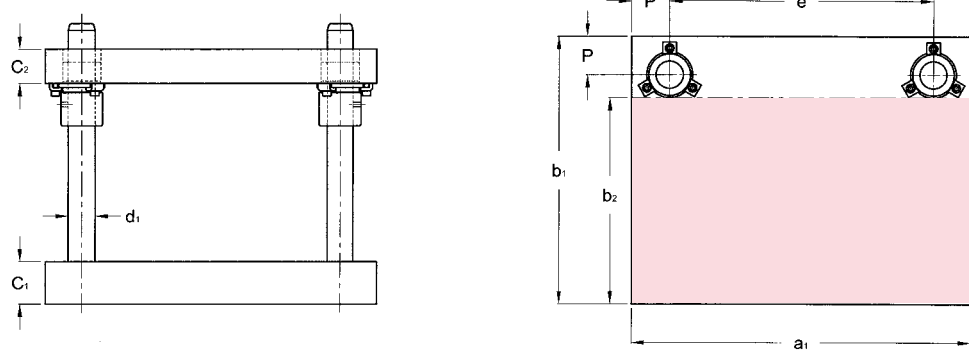
#### Bestellbeispiel

A.3120.4.ZB - d.h. mit Zwischenplatte und bronzeplattierten Buchsen

Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>								
Werkzeugfläche										
500	250	337	40	40	32	40/220	38/220	400	50	A.5025.1.
			40	50						A.5025.2.
			50	40						A.5025.3.
			50	50						A.5025.4.
	315		40	40						A.5031.1.
			40	50						A.5031.2.
			50	40						A.5031.3.
			50	50						A.5031.4.
	400		40	40						A.5040.1.
			40	50						A.5040.2.
			50	40						A.5040.3.
			50	50						A.5040.4.
500	40	40	A.5050.1.							
	40	50	A.5050.2.							
	50	40	A.5050.3.							
	50	50	A.5050.4.							
630	315	435	50	50	40	50/220	48/220	510	60	A.6331.1.
			50	58						A.6331.2.
			58	50						A.6331.3.
			58	58						A.6331.4.
	400		50	50						A.6340.1.
			50	58						A.6340.2.
			58	50						A.6340.3.
			58	58						A.6340.4.
	500		50	50						A.6350.1.
			50	58						A.6350.2.
			58	50						A.6350.3.
			58	58						A.6350.4.
630	50	50	A.6363.1.							
	50	58	A.6363.2.							
	58	50	A.6363.3.							
	58	58	A.6363.4.							
710	400	515	58	58	40	50/250	48/250	590	60	A.7140.1.
			58	63						A.7140.2.
			63	58						A.7140.3.
			63	63						A.7140.4.
	500		58	58						A.7150.1.
			58	63						A.7150.2.
			63	58						A.7150.3.
			63	63						A.7150.4.
	630		58	58						A.7163.1.
			58	63						A.7163.2.
			63	58						A.7163.3.
			63	63						A.7163.4.

L: Säulenlänge Vorschlag





Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>						
Werkzeugfläche								
250	98	160	32	32	25/200	174	38	B.2516.1.
			32	40				B.2516.2.
			40	32				B.2516.3.
			40	40				B.2516.4.
	138	200	32	32				B.2520.1.
			32	40				B.2520.2.
			40	32				B.2520.3.
			40	40				B.2520.4.
	188	250	32	32				B.2525.1.
			32	40				B.2525.2.
			40	32				B.2525.3.
			40	40				B.2525.4.
315	128	200	32	32	32/200	225	45	B.3120.1.
			32	40				B.3120.2.
			40	32				B.3120.3.
			40	40				B.3120.4.
	178	250	32	32				B.3125.1.
			32	40				B.3125.2.
			40	32				B.3125.3.
			40	40				B.3125.4.
	243	315	40	40				B.3131.1.
			40	50				B.3131.2.
			50	40				B.3131.3.
			50	50				B.3131.4.
400	128	200	40	40	32/220	310	45	B.4020.1.
			40	50				B.4020.2.
			50	40				B.4020.3.
			50	50				B.4020.4.
	178	250	40	40				B.4025.1.
			40	50				B.4025.2.
			50	40				B.4025.3.
			50	50				B.4025.4.
	243	315	40	40				B.4031.1.
			40	50				B.4031.2.
			50	40				B.4031.3.
			50	50				B.4031.4.
318	400	40	40	B.4040.1.				
		40	50	B.4040.2.				
		50	40	B.4040.3.				
		50	50	B.4040.4.				

L: Säulenlänge Vorschlag

#### Auswahlmöglichkeiten bei Variante mit

Stahlbuchse  
Bronzeplatt. Buchse

ergänzen Sie Katalog Nr. mit

S  
B

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen.  
• In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert  
• Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar

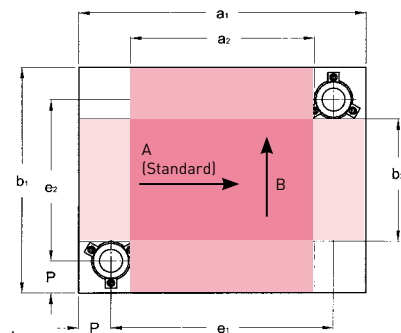
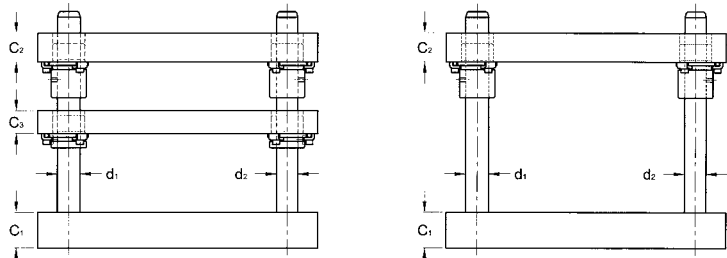
#### Bestellbeispiel

B.3120.4.B - d.h. mit bronzeplattierten Buchsen

B.4020.1.S - d.h. mit Stahlbuchsen

Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>						
Werkzeugfläche								
500	168	250	40	40	40/220	400	50	B.5025.1.
			40	50				B.5025.2.
			50	40				B.5025.3.
			50	50				B.5025.4.
	233	315	40	40				B.5031.1.
			40	50				B.5031.2.
			50	40				B.5031.3.
			50	50				B.5031.4.
	318	400	40	40				B.5040.1.
			40	50				B.5040.2.
			50	40				B.5040.3.
			50	50				B.5040.4.
418	500	40	40	B.5050.1.				
		40	50	B.5050.2.				
		50	40	B.5050.3.				
		50	50	B.5050.4.				
630	217	315	50	50	50/220	510	60	B.6331.1.
			50	58				B.6331.2.
			58	50				B.6331.3.
			58	58				B.6331.4.
	302	400	50	50				B.6340.1.
			50	58				B.6340.2.
			58	50				B.6340.3.
			58	58				B.6340.4.
	402	500	50	50				B.6350.1.
			50	58				B.6350.2.
			58	50				B.6350.3.
			58	58				B.6350.4.
532	630	50	50	B.6363.1.				
		50	58	B.6363.2.				
		58	50	B.6363.3.				
		58	58	B.6363.4.				
710	302	400	58	58	50/250	590	60	B.7140.2.
			58	63				B.7140.2.
			63	58				B.7140.3.
			63	63				B.7140.4.
	402	500	58	58				B.7150.1.
			58	63				B.7150.2.
			63	58				B.7150.3.
			63	63				B.7150.4.
	532	630	58	58				B.7163.1.
			58	63				B.7163.2.
			63	58				D92.371.063
			63	63				D92.471.063

L: Säulenlänge Vorschlag



In der Standardausführung werden die Buchsen in der Zwischenplatte von unten montiert.

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
250	37	160	127	32	32	32	25/200	24/200	174	84	38	C.2516.1.
				32	40							C.2516.2.
				40	32							C.2516.3.
				40	40							C.2516.4.
	77	200	127	32	32					C.2520.1.		
				32	40					C.2520.2.		
				40	32					C.2520.3.		
				40	40					C.2520.4.		
	127	250	127	32	32					C.2525.1.		
				32	40					C.2525.2.		
				40	32					C.2525.3.		
				40	40					C.2525.4.		
315	56	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	110	45	C.3120.1.
				32	40							C.3120.2.
				40	32							C.3120.3.
				40	40							C.3120.4.
	106	250		171	32					32		C.3125.1.
					32					40		C.3125.2.
					40					32		C.3125.3.
					40					40		C.3125.4.
	171	315		171	40					40		C.3131.1.
					40					50		C.3131.2.
					50					40		C.3131.3.
					50					50		C.3131.4.
400	56	200	256	40	40	32	32/220	30/220	310	110	45	C.4020.1.
				40	50							C.4020.2.
				50	40							C.4020.3.
				50	50							C.4020.4.
	106	250		256	40					40		C.4025.1.
					40					50		C.4025.2.
					50					40		C.4025.3.
					50					50		C.4025.4.
	171	315		256	40					40		C.4031.1.
					40					50		C.4031.2.
					50					40		C.4031.3.
					50					50		C.4031.4.
256	400	256	40	40	C.4040.1.							
			40	50	C.4040.2.							
			50	40	C.4040.3.							
			50	50	C.4040.4.							

L: Säulenlänge Vorschlag

#### Auswahlmöglichkeiten

bei Variante mit	ergänzen Sie Katalog Nr. mit
Zwischenplatte	Z
Stahlbuchse	S
Bronzeplatt. Buchse	B

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen.

- In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert
- In der Zwischenplatte werden Buchsen mit kurzem Bund eingebaut
- Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar

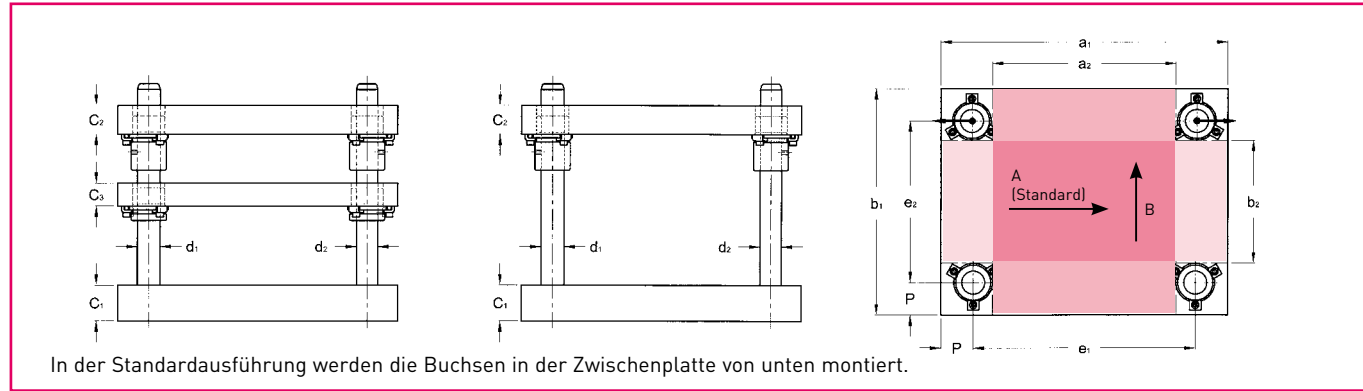
#### Bestellbeispiel

C.3120.4.ZB - d.h. mit Zwischenplatte und bronzeplattierten Buchsen

C.5031.2.S - d.h. ohne Zwischenplatte mit Stahlbuchsen

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
500	87	250	337	40	40	32	40/220	38/220	400	150	50	C.5025.1.
				40	50							C.5025.2.
				50	40							C.5025.3.
				50	50							C.5025.4.
	152	315		171	40					40		C.5031.1.
					40					50		C.5031.2.
					50					40		C.5031.3.
					50					50		C.5031.4.
	237	400		171	40					40		C.5040.1.
					40					50		C.5040.2.
					50					40		C.5040.3.
					50					50		C.5040.4.
337	500	171	40	40	C.5050.1.							
			40	50	C.5050.2.							
			50	40	C.5050.3.							
			50	50	C.5050.4.							
630	120	315	435	50	50	40	50/220	48/220	510	195	60	C.6331.1.
				50	58							C.6331.2.
				58	50							C.6331.3.
				58	58							C.6331.4.
	205	400		171	50					50		C.6340.1.
					50					58		C.6340.2.
					58					50		C.6340.3.
					58					58		C.6340.4.
	305	500		171	50					50		C.6350.1.
					50					58		C.6350.2.
					58					50		C.6350.3.
					58					58		C.6350.4.
435	630	171	50	50	C.6363.1.							
			50	58	C.6363.2.							
			58	50	C.6363.3.							
			58	58	C.6363.4.							
710	205	400	515	58	58	40	50/250	48/250	590	280	60	C.7140.1.
				58	63							C.7140.2.
				63	58							C.7140.3.
				63	63							C.7140.4.
	305	500		256	58					58		C.7150.1.
					58					63		C.7150.2.
					63					58		C.7150.3.
					63					63		C.7150.4.
	435	630		256	58					58		C.7163.1.
					58					63		C.7163.2.
					63					58		C.7163.3.
					63					63		C.7163.4.

L: Säulenlänge Vorschlag



In der Standardausführung werden die Buchsen in der Zwischenplatte von unten montiert.

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen	
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
250	37	160	127	32	32	32	25/200	174	84	38	D.2516.1.	
				32	40						D.2516.2.	
				40	32						D.2516.3.	
				40	40						D.2516.4.	
	77	200	127	32	32				D.2520.1.			
				32	40				D.2520.2.			
				40	32				D.2520.3.			
				40	40				D.2520.4.			
		127	250	32	32				D.2525.1.			
				32	40				D.2525.2.			
				40	32				D.2525.3.			
				40	40				D.2525.4.			
315	77	200	192	32	32	32	25/200	239	124	38	D.3120.1.	
				32	40						D.3120.2.	
				40	32						D.3120.3.	
				40	40						D.3120.4.	
	127	250		127	32				32		D.3125.1.	
					32				40		D.3125.2.	
					40				32		D.3125.3.	
					40				40		D.3125.4.	
		192		315	277				40		40	D.3131.1.
									40		50	D.3131.2.
									50		40	D.3131.3.
									50		50	D.3131.4.
400	77	200	277	40	40	32	25/200	324	124	38	D.4020.1.	
				40	50						D.4020.2.	
				50	40						D.4020.3.	
				50	50						D.4020.4.	
	127	250		256	40				40		D.4025.1.	
					40				50		D.4025.2.	
					50				40		D.4025.3.	
					50				50		D.4025.4.	
		171		315	256				40		40	D.4031.1.
									40		50	D.4031.2.
									50		40	D.4031.3.
									50		50	D.4031.4.
256	400	256	40	40	D.4040.1.							
			40	50	D.4040.2.							
			50	40	D.4040.3.							
			50	50	D.4040.4.							

L: Säulenlänge Vorschlag

#### Auswahlmöglichkeiten bei Variante mit

ergänzen Sie Katalog Nr. mit

Zwischenplatte	Z
Stahlbuchse	S
Bronzeplatt. Buchse	B

Die Platten sind ausgebrannt, spannungsfrei gegläht und geschliffen.

- In der Kopfplatte werden Standardbuchsen montiert
- In der Zwischenplatte werden Buchsen mit kurzem Bund eingebaut
- Andere Säulen oder Buchsen entsprechend Programm lieferbar

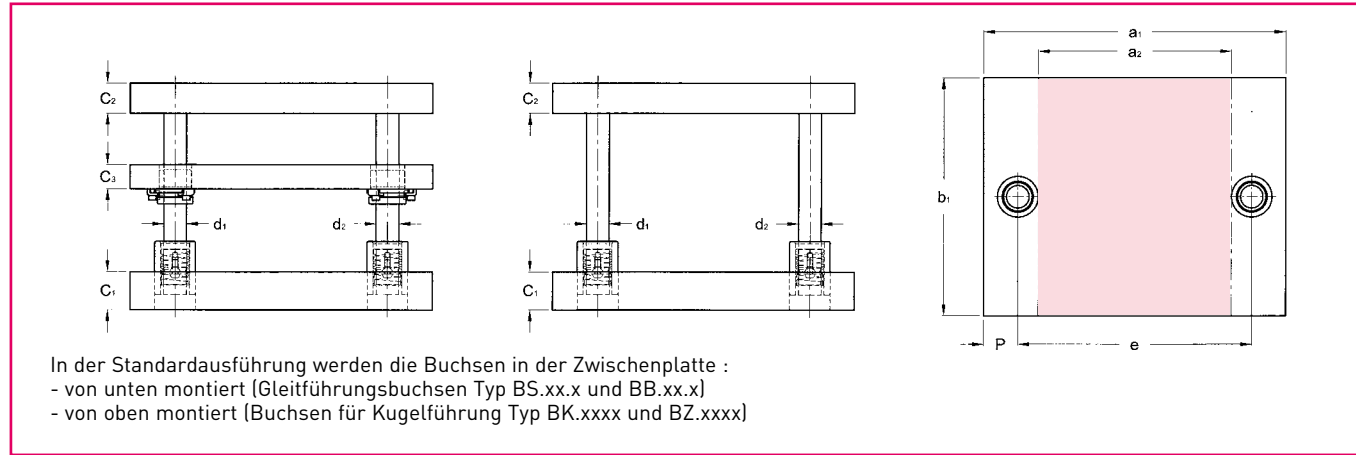
#### Bestellbeispiel

D.3120.4.ZB - d.h. mit Zwischenplatte und bronzeplattierten Buchsen

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen	
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
500	106	250	356	40	40	32	32/220	410	160	45	D.5025.1.	
				40	50						D.5025.2.	
				50	40						D.5025.3.	
				50	50						D.5025.4.	
	171	315		192	40				40		D.5031.1.	
					40				50		D.5031.2.	
					50				40		D.5031.3.	
					50				50		D.5031.4.	
		256		400	277				40		40	D.5040.1.
									40		50	D.5040.2.
									50		40	D.5040.3.
									50		50	D.5040.4.
356	500	315	40	40	D.5050.1.							
			40	50	D.5050.2.							
			50	40	D.5050.3.							
			50	50	D.5050.4.							
	630	152	315	467	50	50	40	40/220	530	215	50	D.6331.1.
					50	58						D.6331.2.
					58	50						D.6331.3.
					58	58						D.6331.4.
237		400	277		50	50				D.6340.1.		
					50	58				D.6340.2.		
					58	50				D.6340.3.		
					58	58				D.6340.4.		
		337	500		315	50				50		D.6350.1.
						50				58		D.6350.2.
						58				50		D.6350.3.
						58				58		D.6350.4.
467	630	356	50	50	D.6363.1.							
			50	58	D.6363.2.							
			58	50	D.6363.3.							
			58	58	D.6363.4.							
	710	205	400	515	58	58	40	50/250	590	280	60	D.7140.1.
					58	63						D.7140.2.
					63	58						D.7140.3.
					63	63						D.7140.4.
305		500	315		58	58				D.7150.1.		
					58	63				D.7150.2.		
					63	58				D.7150.3.		
					63	63				D.7150.4.		
		435	630		356	58				58		D.7163.1.
						58				63		D.7163.2.
						63				58		D.7163.3.
						63				63		D.7163.4.

L: Säulenlänge Vorschlag





Außenmaß a <sub>1</sub>	Werkzeugfläche		C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>								
250	160	120	32	32	32	25/200	24/200	165	42,5	A.2516.1.K
			32	40						A.2516.2.K
			40	32						A.2516.3.K
			40	40						A.2516.4.K
	200	120	32	32						A.2520.1.K
			32	40						A.2520.2.K
			40	32						A.2520.3.K
			40	40						A.2520.4.K
	250	120	32	32						A.2525.1.K
			32	40						A.2525.2.K
			40	32						A.2525.3.K
			40	40						A.2525.4.K
315	200	170	32	32	A.3120.1.K					
			32	40	A.3120.2.K					
			40	32	A.3120.3.K					
			40	40	A.3120.4.K					
	250		170	32	32	A.3125.1.K				
				32	40	A.3125.2.K				
				40	32	A.3125.3.K				
				40	40	A.3125.4.K				
	315		170	40	40	A.3131.1.K				
				40	50	A.3131.2.K				
				50	40	A.3131.3.K				
				50	50	A.3131.4.K				
400	200	255	40	40	A.4020.1.K					
			40	50	A.4020.2.K					
			50	40	A.4020.3.K					
			50	50	A.4020.4.K					
	250		255	40	40	A.4025.1.K				
				40	50	A.4025.2.K				
				50	40	A.4025.3.K				
				50	50	A.4025.4.K				
	315		255	40	40	A.4031.1.K				
				40	50	A.4031.2.K				
				50	40	A.4031.3.K				
				50	50	A.4031.4.K				
400	255	40	40	A.4040.1.K						
		40	50	A.4040.2.K						
		50	40	A.4040.3.K						
		50	50	A.4040.4.K						

L: Säulenlänge Vorschlag

Wenn nicht anders angegeben, werden folgende Buchsen- bzw. Käfiglängen eingebaut :

	Ø	24/25	30/32	38/40	48/50
Buchsenlänge	L <sub>1</sub>	95	95	110	110
Käfiglänge	L <sub>2</sub>	90	90	105	105

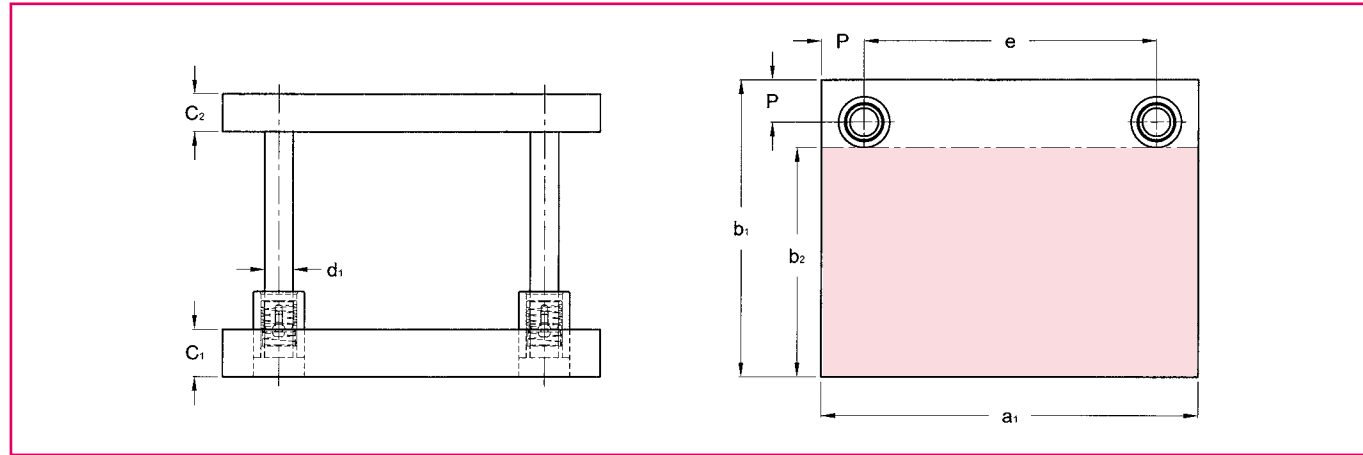
**Bestellbeispiel**  
 A.6350.2.KZ - d.h. mit Zwischenplatte

**Auswahlmöglichkeiten**

- Bei Variante mit Zwischenplatte ergänzen Sie die Bestell-Nr. bitte um ein "Z".
- Für die Standard Ausführung werden in die Zwischenplatte bronzeplattierte Buchsen mit kurzem Bund eingebaut.
- Auf Anfrage können Buchsen und Kugelkäfige für Zwischenplatten eingebaut werden.
- Bei Bestellung bitte Bestell-Nr. für Säulen, Buchsen und Käfige angeben.
- Buchsen auch in Oberplatte möglich
- Bei Montage von BK wird die Werkzeugfläche entsprechend kleiner

Außenmaß a <sub>1</sub>	Werkzeugfläche		C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen	
	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
500	250	330	40	40	32	40/220	38/220	395	52,5	A.5025.1.K	
			40	50						A.5025.2.K	
			50	40						A.5025.3.K	
			50	50						A.5025.4.K	
	315		330	40						40	A.5031.1.K
				40						50	A.5031.2.K
				50						40	A.5031.3.K
				50						50	A.5031.4.K
	400		330	40						40	A.5040.1.K
				40						50	A.5040.2.K
				50						40	A.5040.3.K
				50						50	A.5040.4.K
500	330	40	40	A.5050.1.K							
		40	50	A.5050.2.K							
		50	40	A.5050.3.K							
		50	50	A.5050.4.K							
630	315	429	50	50	A.6331.1.K						
			50	58	A.6331.2.K						
			58	50	A.6331.3.K						
			58	58	A.6331.4.K						
	400		429	50	50	A.6340.1.K					
				50	58	A.6340.2.K					
				58	50	A.6340.3.K					
				58	58	A.6340.4.K					
	500		429	50	50	A.6350.1.K					
				50	58	A.6350.2.K					
				58	50	A.6350.3.K					
				58	58	A.6350.4.K					
630	429	50	50	A.6363.1.K							
		50	58	A.6363.2.K							
		58	50	A.6363.3.K							
		58	58	A.6363.4.K							
710	400	509	58	58	A.7140.1.K						
			58	63	A.7140.2.K						
			63	58	A.7140.3.K						
			63	63	A.7140.4.K						
	500		509	58	58	A.7150.1.K					
				58	63	A.7150.2.K					
				63	58	A.7150.3.K					
				63	63	A.7150.4.K					
	630		509	58	58	A.7163.1.K					
				58	63	A.7163.2.K					
				63	58	A.7163.3.K					
				63	63	A.7163.4.K					

L: Säulenlänge Vorschlag



Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e	P	Bestellnummer	
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>							
Werkzeugfläche									
250	93	160	32	32	32/200	170	40	B.2516.1.K	
			32	40				B.2516.2.K	
			40	32				B.2516.3.K	
			40	40				B.2516.4.K	
	133	200	200	32				32	B.2520.1.K
				32				40	B.2520.2.K
				40				32	B.2520.3.K
				40				40	B.2520.4.K
	183	250	250	32				32	B.2525.1.K
				32				40	B.2525.2.K
				40				32	B.2525.3.K
				40				40	B.2525.4.K
315	128	200	32	32	32/200	225	45	B.3120.1.K	
			32	40				B.3120.2.K	
			40	32				B.3120.3.K	
			40	40				B.3120.4.K	
	178	250	250	32				32	B.3125.1.K
				32				40	B.3125.2.K
				40				32	B.3125.3.K
				40				40	B.3125.4.K
	243	315	315	40				40	B.3131.1.K
				40				50	B.3131.2.K
				50				40	B.3131.3.K
				50				50	B.3131.4.K
400	128	200	40	40	32/220	310	45	B.4020.1.K	
			40	50				B.4020.2.K	
			50	40				B.4020.3.K	
			50	50				B.4020.4.K	
	178	250	250	40				40	B.4025.1.K
				40				50	B.4025.2.K
				50				40	B.4025.3.K
				50				50	B.4025.4.K
	230	315	315	40				40	B.4031.1.K
				40				50	B.4031.2.K
				50				40	B.4031.3.K
				50				50	B.4031.4.K
315	400	400	40	40	B.4040.1.K				
			40	50	B.4040.2.K				
			50	40	B.4040.3.K				
			50	50	B.4040.4.K				

L: Säulenlänge Vorschlag

Wenn nicht anders angegeben, werden folgende Buchsen- bzw. Käfiglängen eingebaut :

	∅	32	40	50
Buchsenlänge	L <sub>1</sub>	95	110	110
Käfiglänge	L <sub>2</sub>	90	105	105

### Auswahlmöglichkeiten

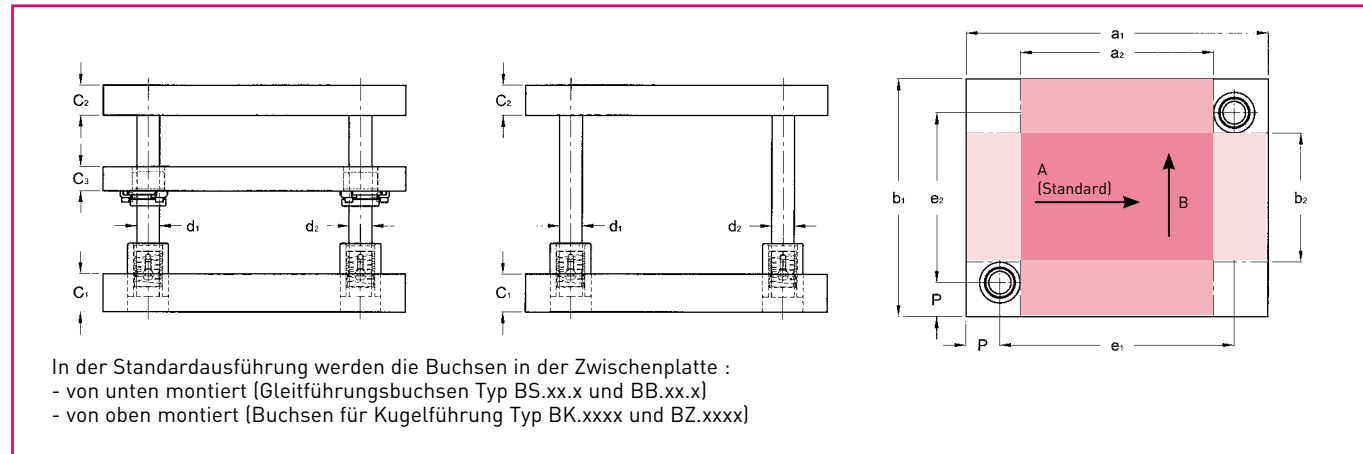
- Bei Bestellung bitte Katalog Nr für Säulen, Buchsen und Käfige angeben.
- Buchsen auch in Oberplatte möglich
- Bei Montage von BK wird die Werkzeugfläche entsprechend kleiner

### Bestellbeispiel

B.7140.4.K

Außenmaß			C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e	P	Bestellnummer	
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>							
Werkzeugfläche									
500	157	250	40	40	40/220	395	52,5	B.5025.1.K	
			40	50				B.5025.2.K	
			50	40				B.5025.3.K	
			50	50				B.5025.4.K	
	222	315	315	40				40	B.5031.1.K
				40				50	B.5031.2.K
				50				40	B.5031.3.K
				50				50	B.5031.4.K
	307	400	400	40				40	B.5040.1.K
				40				50	B.5040.2.K
				50				40	B.5040.3.K
				50				50	B.5040.4.K
407	500	500	40	40	B.5050.1.K				
			40	50	B.5050.2.K				
			50	40	B.5050.3.K				
			50	50	B.5050.4.K				
630	206	315	50	50	50/220	510	60	B.6331.1.K	
			50	58				B.6331.2.K	
			58	50				B.6331.3.K	
			58	58				B.6331.4.K	
	291	400	400	50				50	B.6340.1.K
				50				58	B.6340.2.K
				58				50	B.6340.3.K
				58				58	B.6340.4.K
	391	500	500	50				50	B.6350.1.K
				50				58	B.6350.2.K
				58				50	B.6350.3.K
				58				58	B.6350.4.K
521	630	630	50	50	B.6363.1.K				
			50	58	B.6363.2.K				
			58	50	B.6363.3.K				
			58	58	B.6363.4.K				
710	291	400	58	58	50/250	590	60	B.7140.1.K	
			58	63				B.7140.2.K	
			63	58				B.7140.3.K	
			63	63				B.7140.4.K	
	391	500	500	58				58	B.7150.1.K
				58				63	B.7150.2.K
				63				58	B.7150.3.K
				63				63	B.7150.4.K
	521	630	630	58				58	B.7163.1.K
				58				63	B.7163.2.K
				63				58	B.7163.3.K
				63				63	B.7163.4.K

L: Säulenlänge Vorschlag



Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahlmöglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
250	30	160	120	32	32	32	25/200	24/200	165	75	42,5	C.2516.1.K
				32	40							C.2516.2.K
				40	32							C.2516.3.K
				40	40							C.2516.4.K
	70	200	120	32	32					C.2520.1.K		
				32	40					C.2520.2.K		
				40	32					C.2520.3.K		
				40	40					C.2520.4.K		
	120	250	120	32	32					C.2525.1.K		
				32	40					C.2525.2.K		
				40	32					C.2525.3.K		
				40	40					C.2525.4.K		
315	56	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	110	45	C.3120.1.K
				32	40							C.3120.2.K
				40	32							C.3120.3.K
				40	40							C.3120.4.K
	106	250	171	32	32					C.3125.1.K		
				32	40					C.3125.2.K		
				40	32					C.3125.3.K		
				40	40					C.3125.4.K		
	171	315	171	40	40					C.3131.1.K		
				40	50					C.3131.2.K		
				50	40					C.3131.3.K		
				50	50					C.3131.4.K		
400	56	200	260	40	40	32	32/200	30/200	310	110	45	C.4020.1.K
				40	50							C.4020.2.K
				50	40							C.4020.3.K
				50	50							C.4020.4.K
	106	250	260	40	40					C.4025.1.K		
				40	50					C.4025.2.K		
				50	40					C.4025.3.K		
				50	50					C.4025.4.K		
	171	315	260	40	40					C.4031.1.K		
				40	50					C.4031.2.K		
				50	40					C.4031.3.K		
				50	50					C.4031.4.K		
256	400	260	40	40	C.4040.1.K							
			40	50	C.4040.2.K							
			50	40	C.4040.3.K							
			50	50	C.4040.4.K							

L: Säulenlänge Vorschlag

Wenn nicht anders angegeben, werden folgende Buchsen- bzw. Käfiglängen eingebaut:

	Ø	24/25	30/32	38/40	48/50
Buchsenlänge	L <sub>1</sub>	95	95	110	110
Käfiglänge	L <sub>2</sub>	90	90	105	105

### Bestellbeispiel

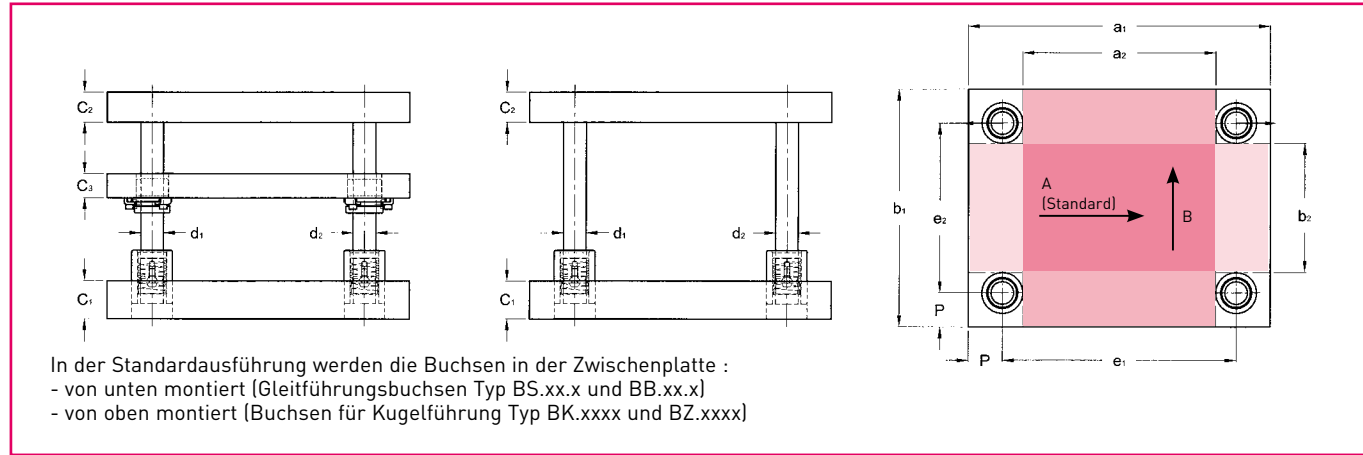
C.5031.2.KZ - d.h. mit Zwischenplatte

### Auswahlmöglichkeiten

- Bei Variante mit Zwischenplatte ergänzen Sie die Bestell-Nr. bitte um ein "Z".
- Für die Standard Ausführung werden in die Zwischenplatte bronzeplattierte Buchsen mit kurzem Bund eingebaut.
- Auf Anfrage können Buchsen und Kugelkäfige für Zwischenplatten eingebaut werden.
- Bei Bestellung bitte Bestell-Nr. für Säulen, Buchsen und Käfige angeben.
- Buchsen auch in Oberplatte möglich
- Bei Montage von BK wird die Werkzeugfläche entsprechend kleiner

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	d <sub>2</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahlmöglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A		Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B										
a <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>									
500	80	250	330	40	40	32	40/220	38/220	395	145	52,5	C.5025.1.K
				40	50							C.5025.2.K
				50	40							C.5025.3.K
				50	50							C.5025.4.K
	145	315	330	40	40					C.5031.1.K		
				40	50					C.5031.2.K		
				50	40					C.5031.3.K		
				50	50					C.5031.4.K		
	230	400	330	40	40					C.5040.1.K		
				40	50					C.5040.2.K		
				50	40					C.5040.3.K		
				50	50					C.5040.4.K		
330	500	330	40	40	C.5050.1.K							
			40	50	C.5050.2.K							
			50	40	C.5050.3.K							
			50	50	C.5050.4.K							
630	114	315	429	50	50	40	50/220	48/220	510	195	60	C.6331.1.K
				50	58							C.6331.2.K
				58	50							C.6331.3.K
				58	58							C.6331.4.K
	199	400		429	50					50		C.6340.1.K
					50					58		C.6340.2.K
					58					50		C.6340.3.K
					58					58		C.6340.4.K
	299	500		429	50					50		C.6350.1.K
					50					58		C.6350.2.K
					58					50		C.6350.3.K
					58					58		C.6350.4.K
429	630	429	50	50	C.6363.1.K							
			50	58	C.6363.2.K							
			58	50	C.6363.3.K							
			58	58	C.6363.4.K							
710	199	400	509	58	58	40	50/250	48/250	590	280	60	C.7140.1.K
				58	63							C.7140.2.K
				63	58							C.7140.3.K
				63	63							C.7140.4.K
	299	500		509	58					58		C.7150.1.K
					58					63		C.7150.2.K
					63					58		C.7150.3.K
					63					63		C.7150.4.K
	429	630		509	58					58		C.7163.1.K
					58					63		C.7163.2.K
					63					58		C.7163.3.K
					63					63		C.7163.4.K

L: Säulenlänge Vorschlag



Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A	Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>								
250	30	160	120	32	32	32	25/200	165	75	42,5	D.2516.1.K
				32	40						D.2516.2.K
				40	32						D.2516.3.K
				40	40						D.2516.4.K
	70	200	120	32	32				D.2520.1.K		
				32	40				D.2520.2.K		
				40	32				D.2520.3.K		
				40	40				D.2520.4.K		
	120	250	120	32	32				D.2525.1.K		
				32	40				D.2525.2.K		
				40	32				D.2525.3.K		
				40	40				D.2525.4.K		
315	70	200	185	32	32	32	25/200	230	115	42,5	D.3120.1.K
				32	40						D.3120.2.K
				40	32						D.3120.3.K
				40	40						D.3120.4.K
	120	250	185	32	32				D.3125.1.K		
				32	40				D.3125.2.K		
				40	32				D.3125.3.K		
				40	40				D.3125.4.K		
	185	315	185	40	40				D.3131.1.K		
				40	50				D.3131.2.K		
				50	40				D.3131.3.K		
				50	50				D.3131.4.K		
400	70	200	270	40	40	32	25/200	315	115	42,5	D.4020.1.K
				40	50						D.4020.2.K
				50	40						D.4020.3.K
				50	50						D.4020.4.K
	120	250	270	40	40				D.4025.1.K		
				40	50				D.4025.2.K		
				50	40				D.4025.3.K		
				50	50				D.4025.4.K		
	165	315	250	40	40				D.4031.1.K		
				40	50				D.4031.2.K		
				50	40				D.4031.3.K		
				50	50				D.4031.4.K		
250	400	250	40	40	D.4040.1.K						
			40	50	D.4040.2.K						
			50	40	D.4040.3.K						
			50	50	D.4040.4.K						

L: Säulenlänge Vorschlag

Die hinteren beiden Säulen sind um je 3 mm nach außen versetzt.  
 Wenn nicht anders angegeben, werden folgende Buchsen- bzw.  
 Käfiglängen eingebaut :

	∅	24/25	30/32	38/40	48/50
Buchsenlänge	L <sub>1</sub>	95	95	110	110
Käfiglänge	L <sub>2</sub>	90	90	105	105

**Bestellbeispiel**  
 D.3125.1.KZ - d.h. mit Zwischenplatte

### Auswahlmöglichkeiten

- Bei Variante mit Zwischenplatte ergänzen Sie die Bestell-Nr. bitte um ein "Z".
- Für die Standard Ausführung werden in die Zwischenplatte bronzeplattierte Buchsen mit kurzem Bund eingebaut.
- Auf Anfrage können Buchsen und Kugelkäfige für Zwischenplatten eingebaut werden.
- Bei Bestellung bitte Bestell-Nr. für Säulen, Buchsen und Käfige angeben.
- Buchsen auch in Oberplatte möglich
- Bei Montage von BK wird die Werkzeugfläche entsprechend kleiner

Außenmaß				C <sub>1</sub> ±1	C <sub>2</sub> ±1	C <sub>3</sub> ±1	d <sub>1</sub> /L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	P	Bestellnummer um Auswahl- möglichkeiten ergänzen
Werkzeugfläche Durchlaufrichtung A	Werkzeugfläche Durchlaufrichtung B	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>								
500	100	250	350	40	40	32	32/220	404	154	48	D.5025.1.K
				40	50						D.5025.2.K
				50	40						D.5025.3.K
				50	50						D.5025.4.K
	165	315		185	40				40		D.5031.1.K
					40				50		D.5031.2.K
					50				40		D.5031.3.K
					50				50		D.5031.4.K
	250	400		185	40				40		D.5040.1.K
					40				50		D.5040.2.K
					50				40		D.5040.3.K
					50				50		D.5040.4.K
350	500	185	40	40	D.5050.1.K						
			40	50	D.5050.2.K						
			50	40	D.5050.3.K						
			50	50	D.5050.4.K						
630	140	315	455	50	50	40	40/220 520	520	205	55	D.6331.1.K
				50	58						D.6331.2.K
				58	50						D.6331.3.K
				58	58						D.6331.4.K
	225	400		185	50				50		D.6340.1.K
					50				58		D.6340.2.K
					58				50		D.6340.3.K
					58				58		D.6340.4.K
	325	500		185	50				50		D.6350.1.K
					50				58		D.6350.2.K
					58				50		D.6350.3.K
					58				58		D.6350.4.K
455	630	185	50	50	D.6363.1.K						
			50	58	D.6363.2.K						
			58	50	D.6363.3.K						
			58	58	D.6363.4.K						
710	190	400	500	58	58	40	50/250	581	271	64,5	D.7140.1.K
				58	63						D.7140.2.K
				63	58						D.7140.3.K
				63	63						D.7140.4.K
	290	500		270	58				58		D.7150.1.K
					58				63		D.7150.2.K
					63				58		D.7150.3.K
					63				63		D.7150.4.K
	420	630		270	58				58		D.7163.1.K
					58				63		D.7163.2.K
					63				58		D.7163.3.K
					63				63		D.7163.4.K

L: Säulenlänge Vorschlag



# SONDERGESTELLE NACH KUNDENWUNSCH STAHLPLATTEN MIT BEARBEITUNG INHALT

■ Bearbeitungsmöglichkeiten .....	24
■ Sondergestelle nach Kundenwunsch .....	25
■ Toleranzen für Säulenführungsgestelle .....	26
■ Hinweise zur Auslegung von Sondergestellen .....	27
■ Stahlplatten mit und ohne Sonderbearbeitung .....	28



MDL ist Ihr Partner bei der CNC- und Schleifbearbeitung von Werkstücken in höchster Präzision.

Durch unsere hochmodernen Bearbeitungszentren kann MDL Ihnen eine Vielzahl von Dienstleistungen in den Bereichen Brennschneiden, Spannungsarmglühen, Schleifen, Fräsen, Tieflochbohren, Draht- und Senkerodieren anbieten.

### BEARBEITUNG GROßER WERKSTÜCKE

- Brennschneiden, Spannungsarmglühen, Härten
- Diskus- und Pendelschleifen
- Horizontales und vertikales Bearbeiten/Fräsen, 5-Achsen Hochgeschwindigkeitsfräsen,
- Tieflochbohren

### BEARBEITUNGSMASSE

- Bearbeitung / Fräsen bis 5000 x 3100 x 2100 mm, max. Gewicht 20t
- Diskusschleifen 2200 mm diagonal
- Tangential-Oberflächenschleifen 3100 x 1180 x 1250 mm
- Messgerät bis 2700mm. 7-Achsen Bewegung.

### BEARBEITUNG KLEINER WERKSTÜCKE

- Drehen / Hartdrehen
- Innen- und Außenrundsleifen, Spitzenlos Rundsleifen, 5-Achsen Schleifen
- Draht- und Senkerodieren
- 5-Achsen Hochgeschwindigkeitsfräsen

### BEARBEITUNGSMASSE

- Drehen:  $\varnothing$  200 x 600 mm. Hartdrehen :  $\varnothing$  42 x 80 mm
- Zylindrisches Schleifen : Außendurchmesser  $\varnothing$  150 x 900 mm / Innendurchmesser  $\varnothing$  125 x 250 mm
- Spitzenlos Rundsleifen max.  $\varnothing$  60 mm
- Formsleifen: max.  $\varnothing$  50 x 150 mm
- Oberflächen- und Profilsleifen: 300 x 150 x 100 mm
- Drahterodieren: 350 x 250 x 120mm / Senkerodieren: 200 x 150 x 100 mm
- Hochgeschwindigkeits 5-Achsen Fräsen

### PLATTENWERKSTOFF

**Lagermäßig** : Vergütungsstähle C25 - C45 nach DIN 17200 Aluminium, Guß und Werkzeugstähle können kurzfristig geliefert werden

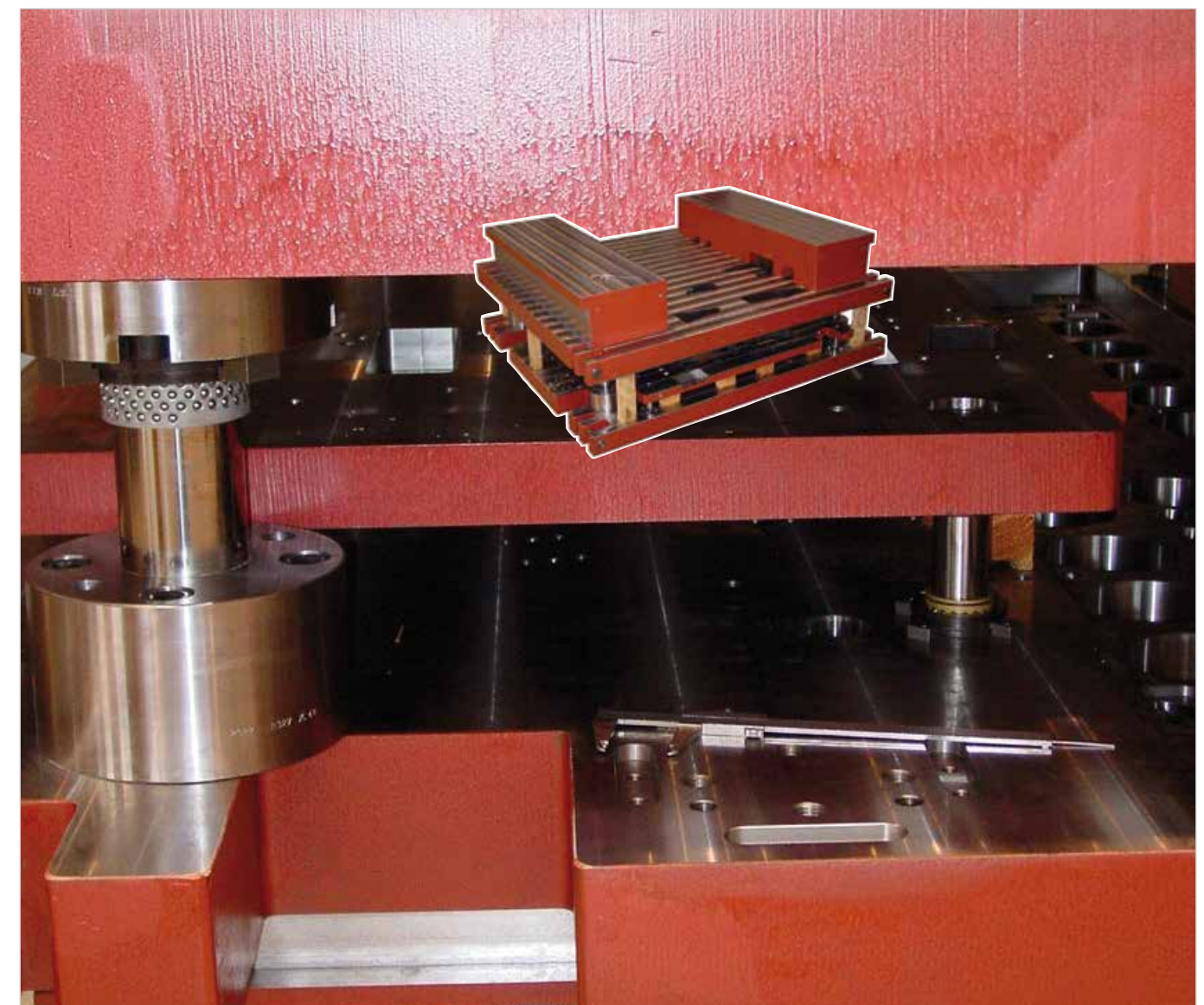
### AUSFÜHRUNG

Die Plattenkonturen sind standardmäßig sauber, maßhaltig gebrannt und geputzt beziehungsweise auf Wunsch gefräst.

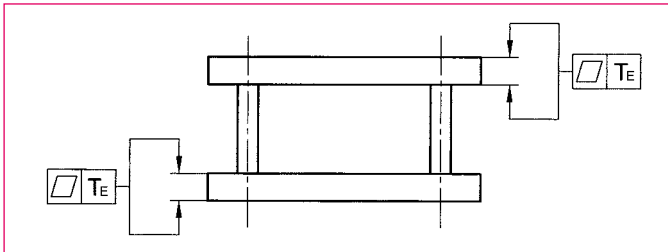
Die Plattendicke wird, wenn nicht besonders toleriert, als offenes Maß gefertigt. Das heißt : Es wird Ausgangsmaterial in angegebener Stärke bearbeitet, bis es unseren Ansprüchen hinsichtlich Ebenheit, Oberflächengüte sowie Planparallelität erfüllt. ( offen Maß 0 / -3 mm maximum / Meter)

### SONDERGESTELLE MIT AUSBRENNUNG UND SONDERBEARBEITUNG

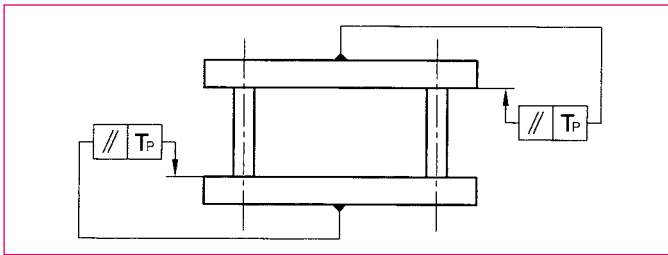
Wir fertigen gemäß Ihrer Zeichnung oder Angaben. Da nachträgliche, grobe, spanabhebende Bearbeitungen erfahrungsgemäß Verzug verursachen, können und sollten Sie diese Bearbeitung bei MDL durchführen lassen. Durch ein optimal vorbereitetes Werkstück entlasten Sie ihre eigene Fertigung und bleiben flexibler. Ihre Präzisionswerkzeugmaschinen werden nicht durch verschleißintensiver Grobzerspannung beansprucht.



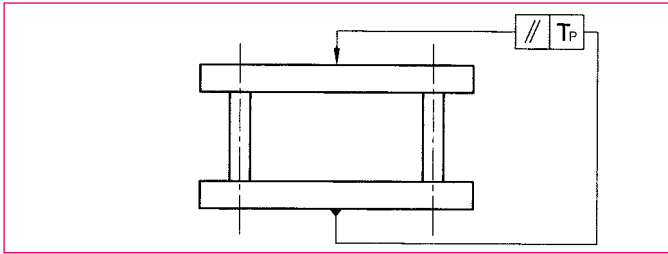
EBENHEIT DER FLÄCHENPAARE	
Plattendicke	TE
E > 30mm	0,004 / 100 mm
20 < E < 30 mm	0,008 / 100 mm



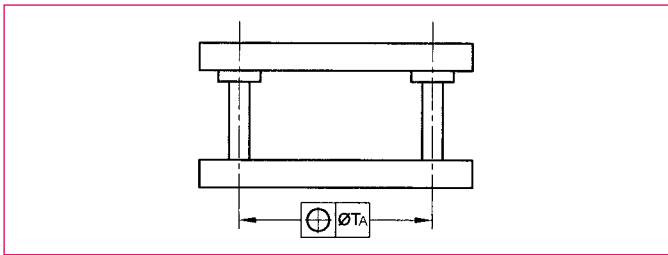
PARALLELTÄT DER FLÄCHENPAARE		
Über	bis	TP
0	100	0,006
100	200	0,012
200	300	0,018



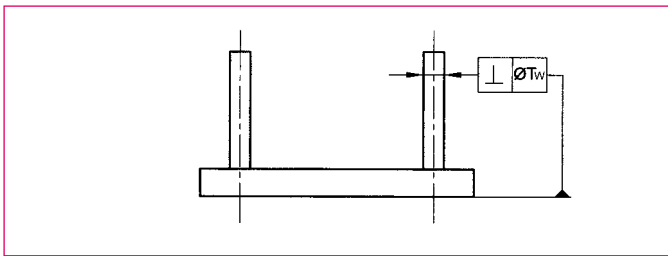
PARALLELTÄT DER AUFLAGEFLÄCHEN		
Über	bis	TP
0	100	0,008
100	200	0,012
200	300	0,018
300	400	0,024
400	500	0,030
500	600	0,036



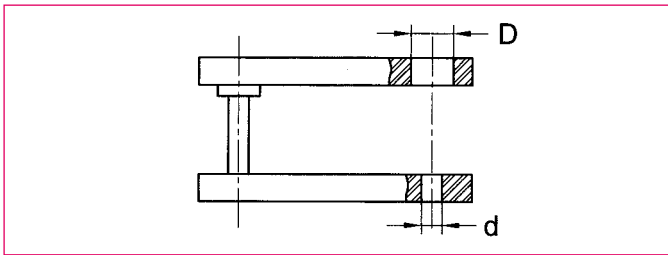
BOHRUNGSABSTÄNDE	
TA: ±12 µm/m + 5 µm/m zusätzlich	



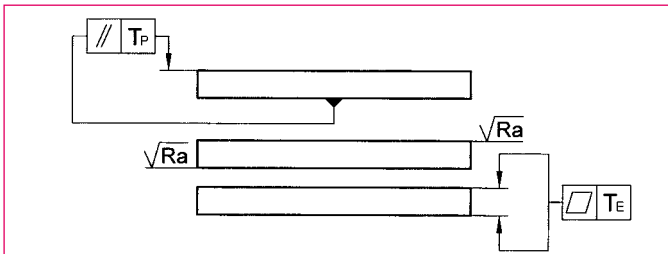
WINKELGENAUIGKEIT DER FÜHRUNGSSÄULEN	
TW	
0,015 / 100mm	



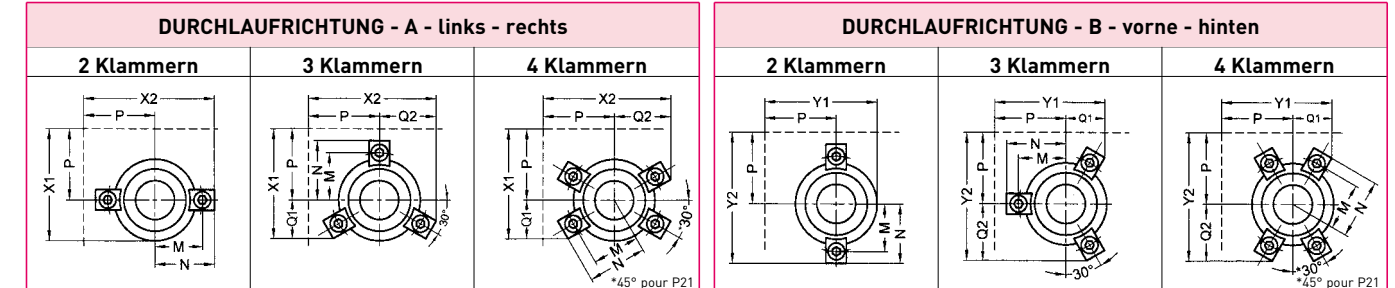
BOHRUNGSTOLERANZEN	
Führungssäule	Führungsbuchsen
d = R6	D = H6



PLATTE ALS OFFENES MAß		
TE	TP	RA
0,04/1000 mm	0,06/1000 mm	3,2



RICHTWERTE FÜR MINDESTDURCHMESSER DER FÜHRUNGSELEMENTE JA NACH LÄNGE a1 DER PLATTEN						
Maß a1	150 - 300	350 - 500	550 - 700	750 - 1000	1100 - 1900	2000 - 2500
d1 Richtwert	25	32	40	50	63	80



STANDARDANORDNUNG DER FÜHRUNGSELEMENTE UND BEFESTIGUNGEN							
FÜHRUNGSSÄULEN				P10 - P21 - P22			
Durchmesser	19 - 20	24 - 25	30 - 32	38 - 40	48 - 50	63	80
ANZAHL	3 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
FÜHRUNGSSÄULEN				B10 - B20			
P	30	40	45	50	60	65	75
X1 / Y1	46,3	64,2	71	81,5	97,5	111,5	132,5
X2 / Y2	55,5	74	82	94,1	112,3	122	141,6
ANZAHL	2 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
FÜHRUNGSBUCHSEN extra-kurz				B12 - B22			
P	30	40	45	50	60	65	75
X1 / Y1	46,3	65,3	72	83,8	97,5	102,5	132,5
X2 / Y2	55,5	76,6	84,6	99	114,2	127,5	146,6
ANZAHL	2 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
GUIDAGE à BILLES				B30 - B40			
P	-	45	50	55	65	70	80
X1 / Y1	-	71	81,5	92,5	111,5	124	142,5
X2 / Y2	-	82	94,1	104,3	122	134	151,8
ANZAHL	-	3 x M6	3 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
KUGELFÜHRUNG FÜR ZWISCHENPLATTE B42							
P	-	45	50	55	65	-	-
X1 / Y1	-	72	79,3	92,5	111,5	-	-
X2 / Y2	-	84,6	93,5	103,7	121,5	-	-
ANZAHL	-	3 x M6	3 x M6	4 x M6	4 x M6	-	-

RICHTWERTE FÜR MINDESTPLATTENDICKEN - NACH ART DER FÜHRUNGSELEMENTE									
Durchmesser	P10	P21	P22	B10-B20	B12-B22	B30	B40	B42	Platte
19 - 20	25	25	38	-	-	-	-	-	C1
	20	20	30	20	20	-	-	-	C2
	-	-	-	20	20	-	-	-	C3
24 - 25	32	32	46	-	-	32	32	-	C1
	25	25	38	25	25	32	32	-	C2
	-	-	-	25	25	-	-	22	C3
30 - 32	40	40	56	-	-	40	40	-	C1
	32	32	48	28	32	40	40	-	C2
	-	-	-	25	28	-	-	22	C3
38 - 40	50	50	66	-	-	50	50	-	C1
	40	40	58	32	40	50	50	-	C2
	-	-	-	32	50	-	-	32	C3
48 - 50	58	58	76	-	-	58	58	-	C1
	50	50	68	38	50	58	58	-	C2
	-	-	-	32	50	-	-	38	C3
63	63	63	86	-	-	63	63	-	C1
	58	58	78	50	63	63	63	-	C2
	-	-	-	40	63	-	-	-	C3
80	68	68	98	-	-	-	-	-	C1
	60	60	92	50	80	-	-	-	C2
	-	-	-	40	80	-	-	-	C3





**EUROPE**

MDL Europe - MDL Rodis SAS  
Aire d'activité du Florival  
9 rue de l'Oberwald  
FR-68500 ISSENHEIM  
Tél : +33 (0)3 89 74 24 24  
mdl@mdl-rodiss.com

MDL PORTER BESSON SAS  
Zone Eurespace  
5 rue Nosières  
FR-25770 SERRE LES SAPINS  
Tél : +33 (0)3 81 58 95 00  
porter-besson@mdl-rodiss.com

MDL Deutschland GmbH  
Munzinger Strasse 1  
DE-79111 FREIBURG IM BREISGAU  
Tel. +49(0)761 503 127 11  
mdl-verkauf@mdl-rodiss.com

**BRAZIL**

MDL - Maquinas Danly Ltda  
Av. Prink 151  
BR-CEP 18120 MAIRINQUE  
Tel.+55 11 2107 0400  
vendas@mdl-brasil.com.br  
mdl-brasil.com.br

**MEXICO**

MDL DE MEXICO SA DE CV  
Conjunto Victoria II  
Acceso III N°52 Bodega 19  
Zona Industrial Benito Juarez  
MX-CEP 76120 QUERETARO  
ventas@mdlmexico.com.mx  
www.mdlmexico.com.mx

**U.S.A.**

Mold & Die Components Inc.  
4572 N.Long Road  
USA- COLUMBUS, IN 47203  
Tel. +1 812 373-0021  
sales@mdlcomponents.com  
www.mdlcomponents.com

**INDIA**

MDL Vishal India Pvt Ltd  
S.F.N°2/2, Panapatti,  
Chettipalayam (Via), Palladam Road  
IN- COIMBATORE 641201, Tamil Nadu  
Tel : +91 (0) 42 5920 0100  
sales@mdl-india.com

**3D verfügbar auf**  
[www.mdl-embedded.qa.partcommunity.com](http://www.mdl-embedded.qa.partcommunity.com)

