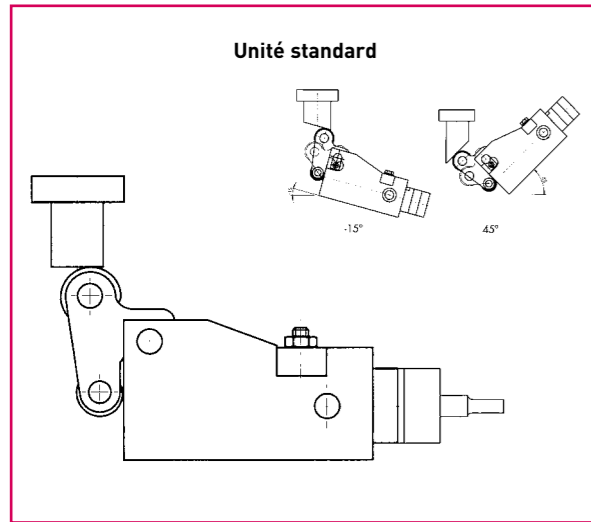




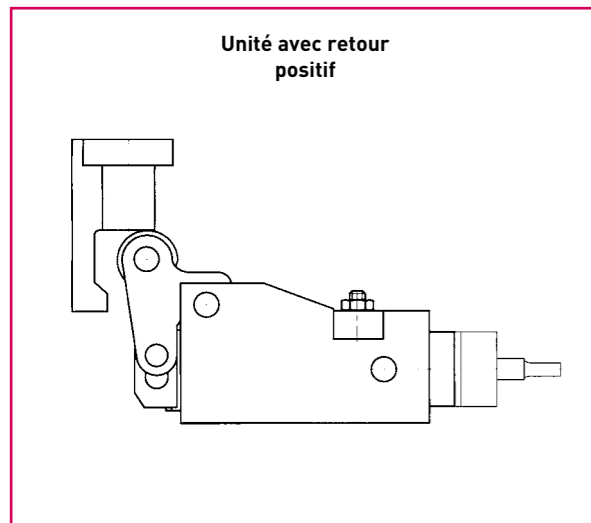
AMD L
Atelier Mécanique De La Lauch



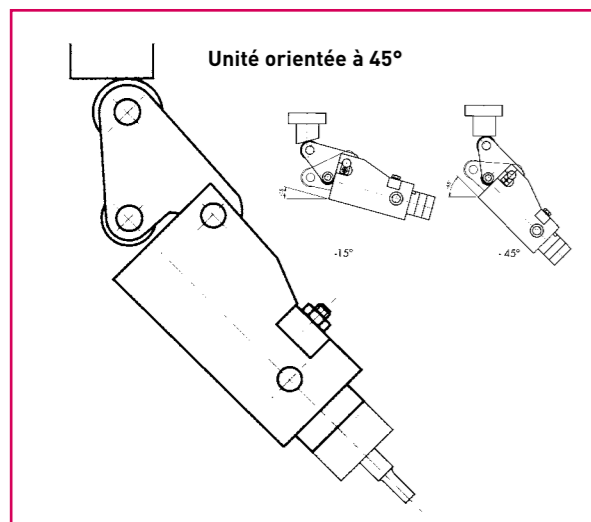
■ Aperçu de la gamme NCX	42.02
Unité de poinçonnage à came NCXR	42.03
Unité de poinçonnage à came NCXS	42.04
Unité de poinçonnage à came NCXT	42.05
Support de mise en marche SA - SAS	42.06
Pièces détachées	42.07
■ Unité de poinçonnage à galet OCX-OCXR	42.08
■ Support de mise marche SAT	42.09
■ Unité de poinçonnage à galet ECX	42.10
■ Unité de poinçonnage à galet UCX	42.11
■ Unité de poinçonnage à galet RCX	42.12-13
■ Unité de poiçonnage V95 - V96	42.14-15
■ DIVERS	42.16



Référence	Course maxi (mm)	Force de recul (daN)	Ø maxi poinçon (mm)	Force maxi du découpage (daN)
NCXR.3000.020	20	150	10	3000
NCXR.5000.030	30	200	16	5000
NCXR.7000.040	40	250	20	7000
NCXR.10000.050	50	500	25	10000

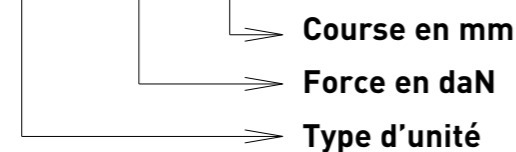


Référence	Course maxi (mm)	Force de recul (daN)	Ø maxi poinçon (mm)	Force maxi du découpage (daN)
NCXS.3000.020	20	150	10	3000
NCXS.5000.030	30	200	16	5000
NCXS.7000.040	40	250	20	7000
NCXS.10000.050	50	500	25	10000



Référence	Course maxi (mm)	Force de recul (daN)	Ø maxi poinçon (mm)	Force maxi du découpage (daN)
NCXT.3000.020	20	150	10	3000
NCXT.5000.030	30	200	16	5000
NCXT.7000.040	40	250	20	7000
NCXT.10000.050	50	500	25	10000

Exemple type de commande
NCXR.10000.050



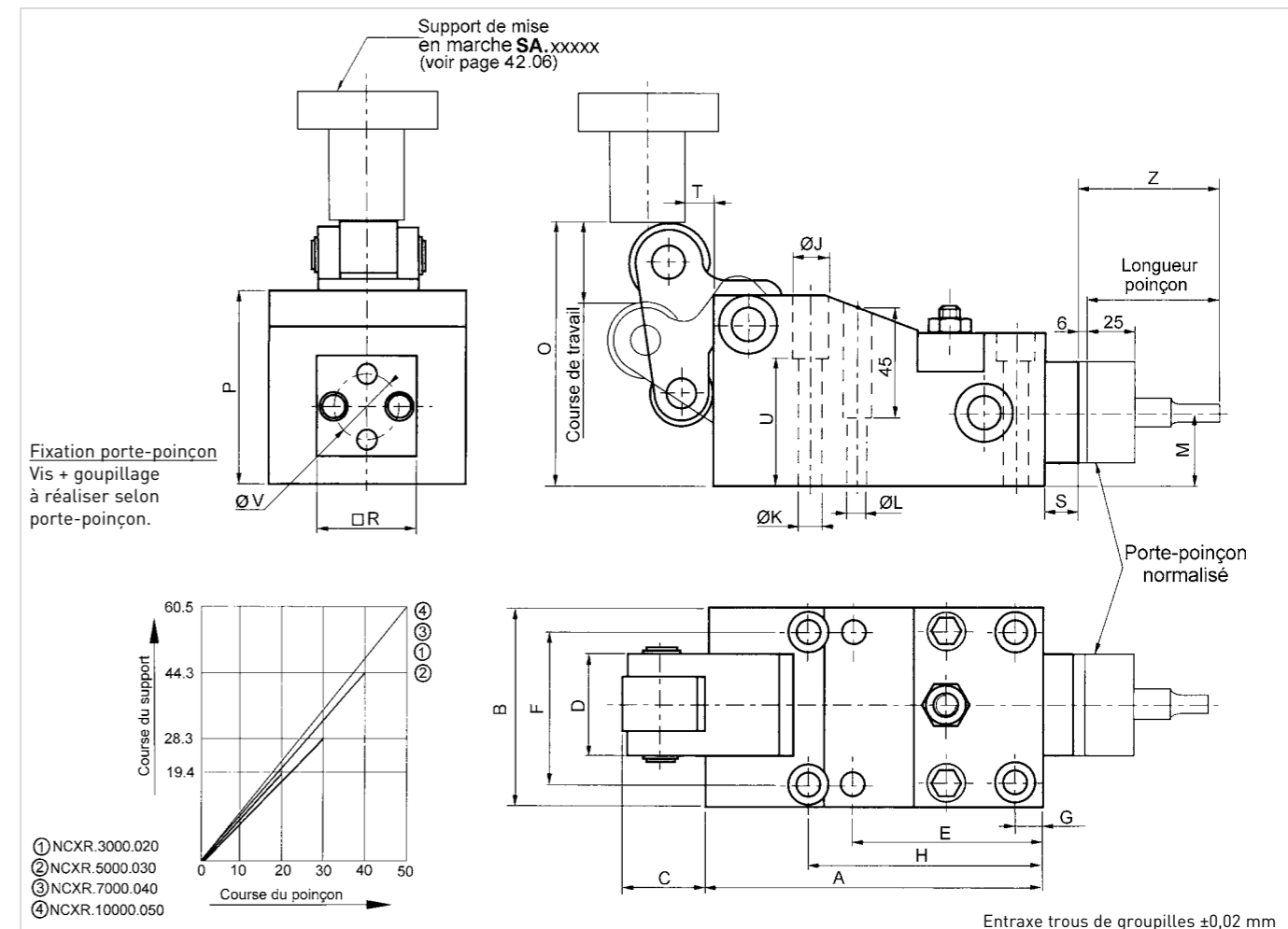
Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP, (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire.

Exemple de commande

Force maxi de découpage: 3000 daN
Utilisation d'un support de mise en marche

Veuillez indiquer : Réf. **NCXR.3000.020**
Réf. **SA.3000**



Référence	Course maxi recom.	Course maxi	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ	ØK	ØL H7	M	O	P	R	S	T	U	ØV	Support de mise en marche
NCXR.3000.020	18	20	123	75	32	36	70	55	10	90	15	9	8	28,5	98	75	45	15	2,5	50	22	SA.3000
NCXR.5000.030	27	30	150	90	36	45	82	67	12	102	18	11	10	35	121	90	45	15	5,6	58	22	SA.5000
NCXR.7000.040	36	40	178	105	45	55	100	80	15	125	20	14	12	42	144	105	56	18	10,8	70	35	SA.7000
NCXR.10000.050	45	50	205	120	57	65	115	92	15	140	20	14	12	48	167	120	63	20	19,9	82	40	SA.10000



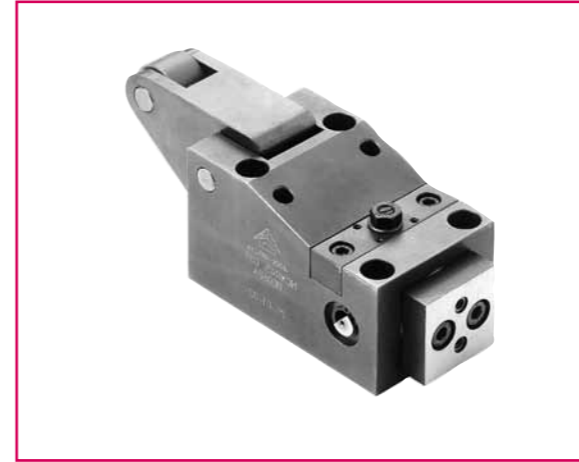
Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP, (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire.

Exemple de commande

Force maxi de découpage: 3000 daN
Utilisation d'un support de mise en marche

Veuillez indiquer : Réf. **NCXS.3000.020**
Réf. **SAS.3000**



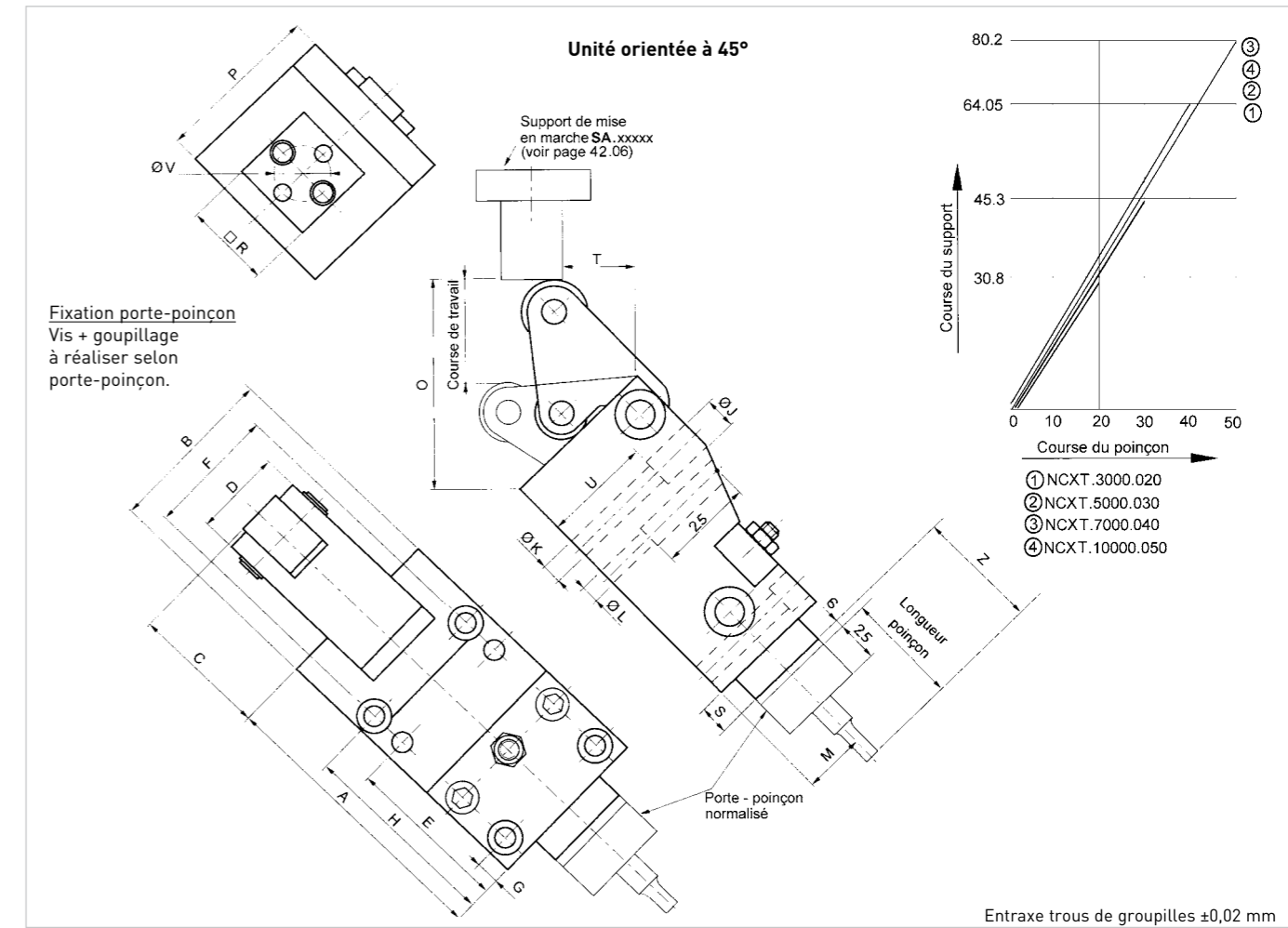
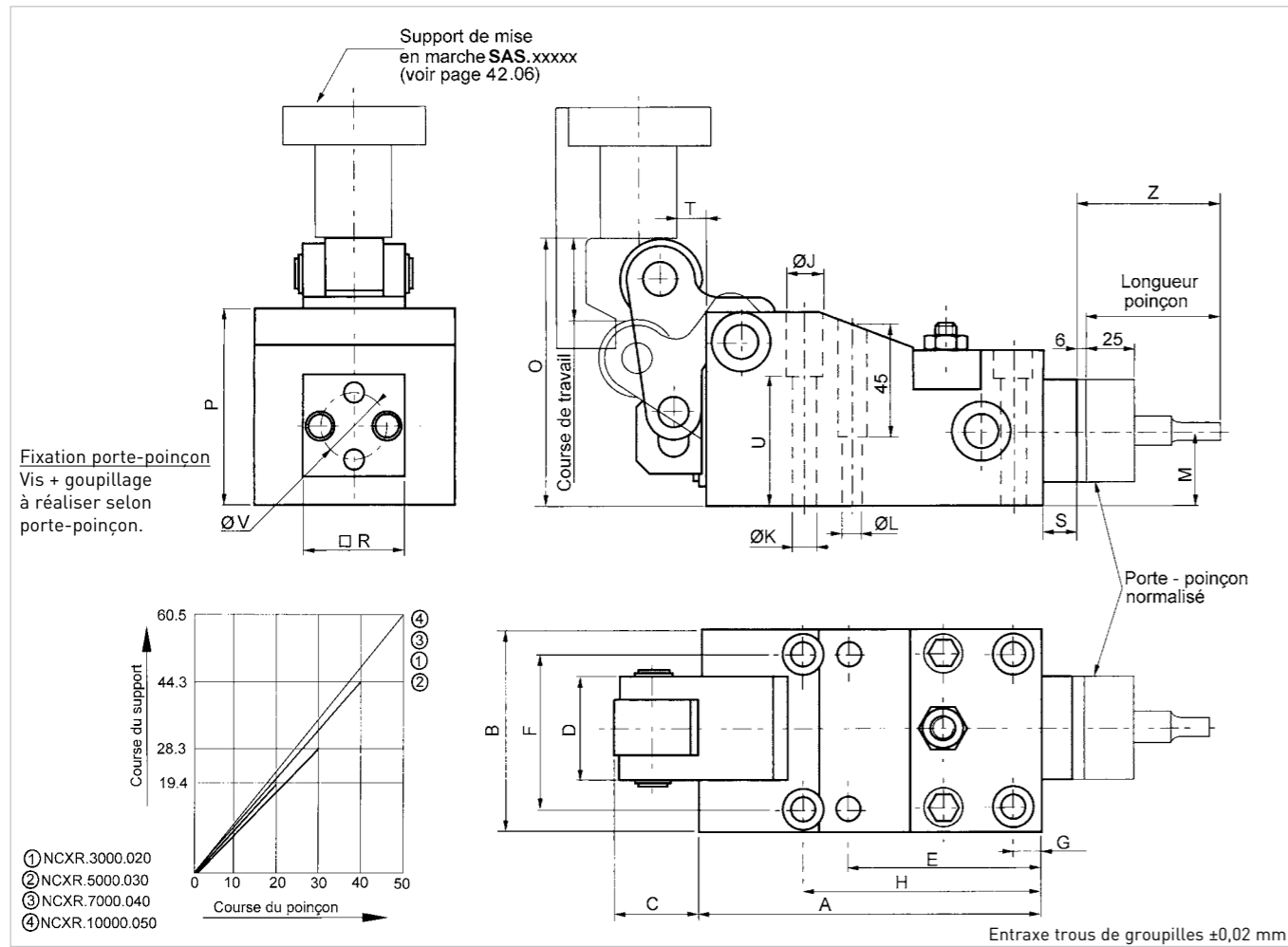
Afin d'obtenir une mise en place et un fonctionnement optimal, les trous de goupille doivent être contrepercés une fois l'unité à came en place.

La cote Z ne doit pas excéder la cote obtenue avec la mise en place d'un porte poinçon standard carré CA, CC, CCP, (hauteur 25 mm) avec un poinçon standard (longueur maxi 100 mm). Au-delà un guidage supplémentaire du porte-poinçon est nécessaire.

Exemple de commande

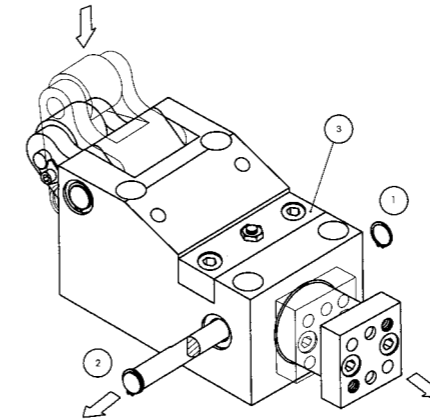
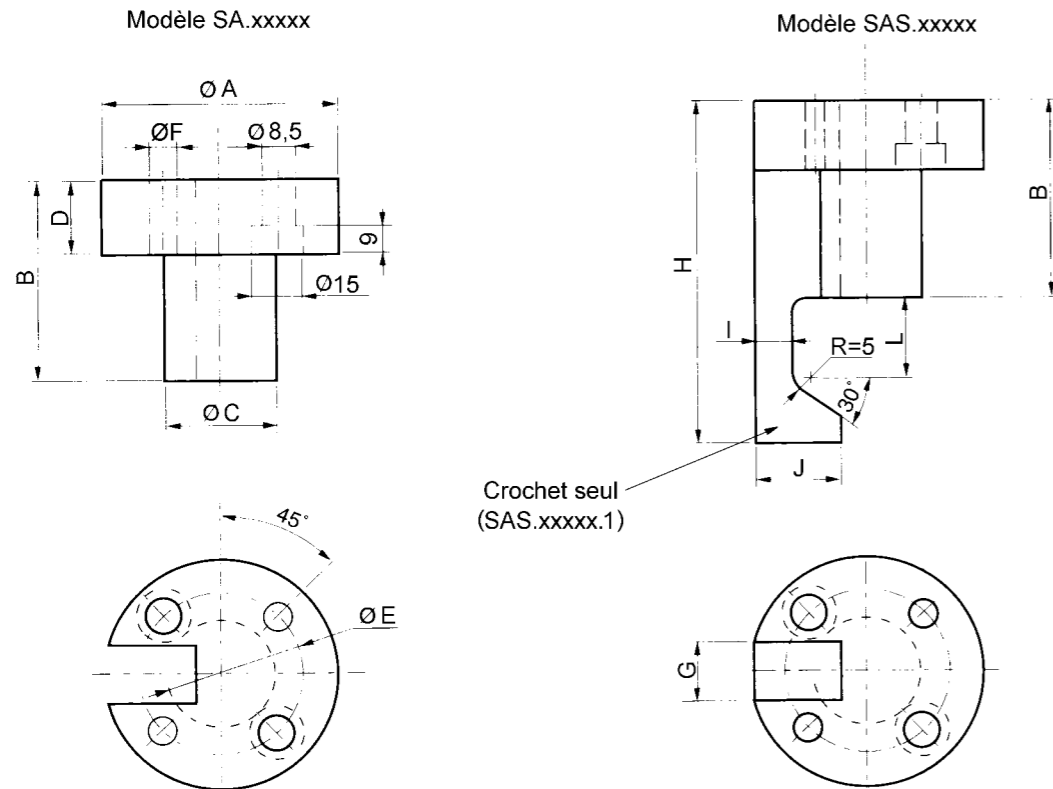
Force maxi de découpage: 3000 daN
Utilisation d'un support de mise en marche

Veuillez indiquer : Réf. **NCXT.3000.020**
Réf. **SA.3000**



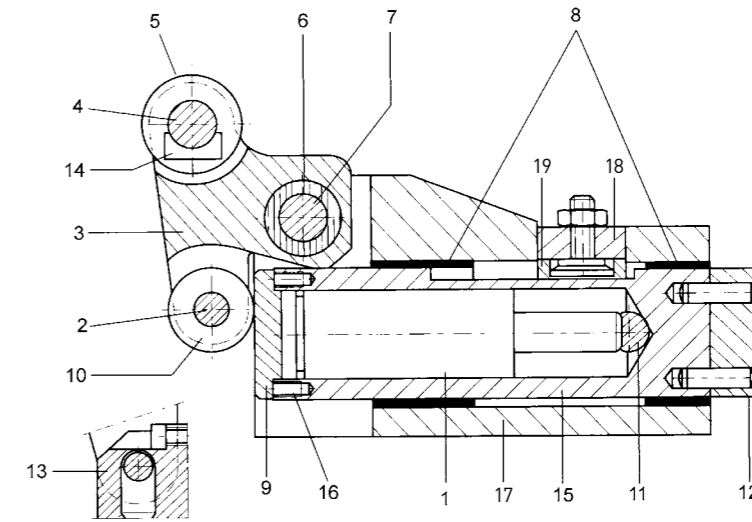
Référence	Course maxi recom.	Course maxi	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ	ØK	ØL H7	M	O	P	R	S	T	U	ØV	Support de mise en marche
NCXS.3000.020	18	20	123	75	32	36	70	55	10	90	15	9	8	28,5	98	75	45	15	6,5	50	22	SAS.3000
NCXS.5000.030	27	30	150	90	36	45	82	67	12	102	18	11	10	35	121	90	45	15	10,6	58	22	SAS.5000
NCXS.7000.040	36	40	178	105	45	55	100	80	15	125	20	14	12	42	144	105	56	18	19,5	70	35	SAS.7000
NCXS.10000.050	45	50	205	120	57	65	115	92	15	140	20	14	12	48	167	120	63	20	31,5	82	40	SAS.10000

Référence	Course maxi recom.	Course maxi	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ	ØK	ØL H7	M	O	P	R	S	T	U	ØV	Support de mise en marche
NCXT.3000.020	18	20	123	75	67	36	70	55	10	90	15	9	8	28,5	99,85	75	45	15	34,2	50	22	SA.3000
NCXT.5000.030	27	30	150	90	77	45	82	67	12	102	18	11	10	35	116,3	90	45	15	43,6	58	22	SA.5000
NCXT.7000.040	36	40	178	105	87	55	100	80	15	125	20	14	12	42	134,5	105	56	18	51,6	70	35	SA.7000
NCXT.10000.050	45	50	205	120	99	65	115	92	15	140	20	14	12	48	153,8	120	63	20	60,5	82	40	SA.10000



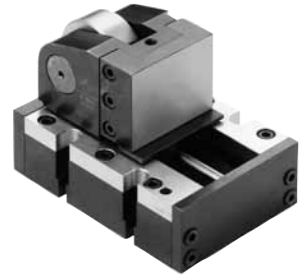
Pour le démontage du ressort à gaz veuillez procéder comme suit :

- 1- Oter le circlips ①
- 2- Retirer complètement la clavette ②
- 3- Le mécanisme peut alors être actionné manuellement ③
- 4- Démontez la cale afin de dégager entièrement le coulisseau (pièce 15 ci-dessous)
- 5- Le ressort peut alors être extrait du coulisseau en démontant la rondelle arrière (pièce n°9 ci-dessous)



Référence		ØA	B	ØC	D	ØE	ØF	G	H	I	J	L
SA.3000	SAS.3000	70	55	35	20	50	8	20	95	12	25	22
SA.5000	SAS.5000	70	55	35	20	50	8	20	100	12	25	26
SA.7000	SAS.7000	75	70	40	20	55	10	22	125	15	30	30
SA.10000	SAS.10000	75	70	40	20	55	10	22	130	15	30	35

N°	Désignation	Référence			
		3000	5000	7000	10000
1	Ressort à gaz	NCX.3000.01	NCX.5000.01	NCX.7000.01	NCX.10000.01
2	Axe inférieur	NCX.3000.02	NCX.5000.02	NCX.7000.02	NCX.10000.02
3A	Came pour NCXR et NCXS	NCX.3000.03	NCX.5000.03	NCX.7000.03	NCX.10000.03
3B	Came pour NCXT	NCXT.3000.03	NCXT.5000.03	NCXT.7000.03	NCXT.10000.03
4	Axe supérieur	NCX.3000.04	NCX.5000.04	NCX.7000.04	NCX.10000.04
5	Galet supérieur	NCX.3000.05	NCX.5000.05	NCX.7000.05	NCX.10000.05
6	Bague de guidage	NCX.3000.06	NCX.5000.06	NCX.7000.06	NCX.10000.06
7	Axe de came	NCX.3000.07	NCX.5000.07	NCX.7000.07	NCX.10000.07
8	Bague de guidage	NCX.3000.08	NCX.5000.08	NCX.7000.08	NCX.10000.08
9	Rondelle arrière-came	NCX.3000.09	NCX.5000.09	NCX.7000.09	NCX.10000.09
10	Galet inférieur	NCX.3000.10	NCX.5000.10	NCX.7000.10	NCX.10000.10
11	Axe pour came	NCX.3000.11	NCX.5000.11	NCX.7000.11	NCX.10000.11
12	Plaque réception de porte-poinçon	NCX.3000.12	NCX.5000.12	NCX.7000.12	NCX.10000.12
13	Rondelle arrière-came	NCX.3000.13	NCX.5000.13	NCX.7000.13	NCX.10000.13
14	Bride anti-rotation	NCX.3000.14	NCX.5000.14	NCX.7000.14	NCX.10000.14
15	Coulisseau pour came	NCX.3000.15	NCX.5000.15	NCX.7000.15	NCX.10000.15
16	Vis de fixation	NCX.3000.16	NCX.5000.16	NCX.7000.16	NCX.10000.16
17	Corps	NCX.3000.17	NCX.5000.17	NCX.7000.17	NCX.10000.17
18	Clavette percée	NCX.3000.18	NCX.5000.18	NCX.7000.18	NCX.10000.18
19	Système anti-rotation	NCX.3000.19	NCX.5000.19	NCX.7000.19	NCX.10000.19



Les unités OCX et OCXR diffèrent par le mode de fixation de la plaque réceptrice du porte-poinçon (voir dessin).

Exemple de commande

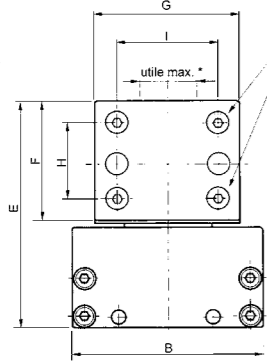
Force maxi de découpage : 3000 daN
Course maxi : 50 mm

Veuillez indiquer : Réf. **OCX.3000.050**

Vue de droite type OCX

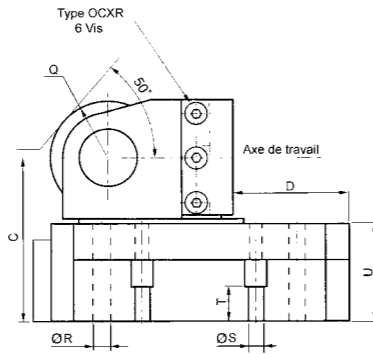
Fixation porte-poinçon
Vis + goupillage à réaliser selon porte-poinçon.

* 30 mm maxi pour OCX/R 3000/5000
65 mm maxi pour OCX/R 15000/20000

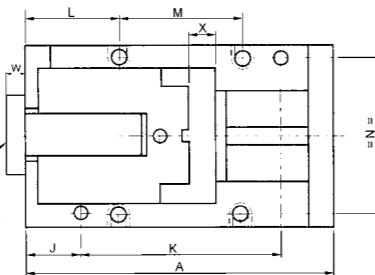


Fixation de la plaque
Type OCX. 3000 / 5000
2 vis + 2 goupilles
Type OCX.15000 / 30000
4 vis + 2 goupilles

Vue de face type OCXR



Vue de dessus type OCX / OCXR

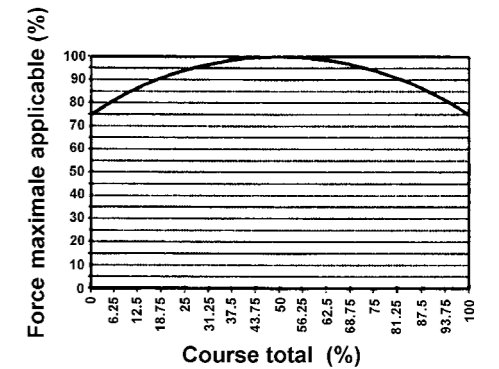
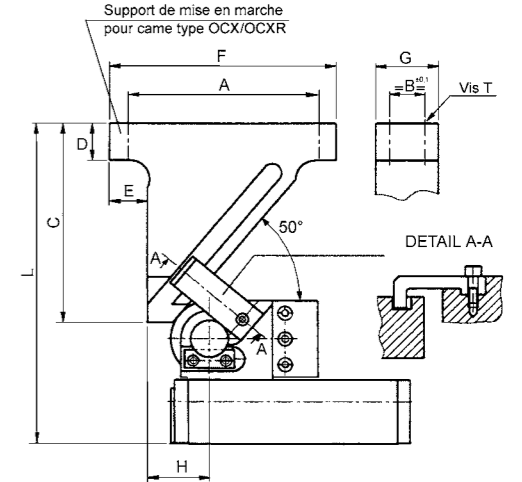
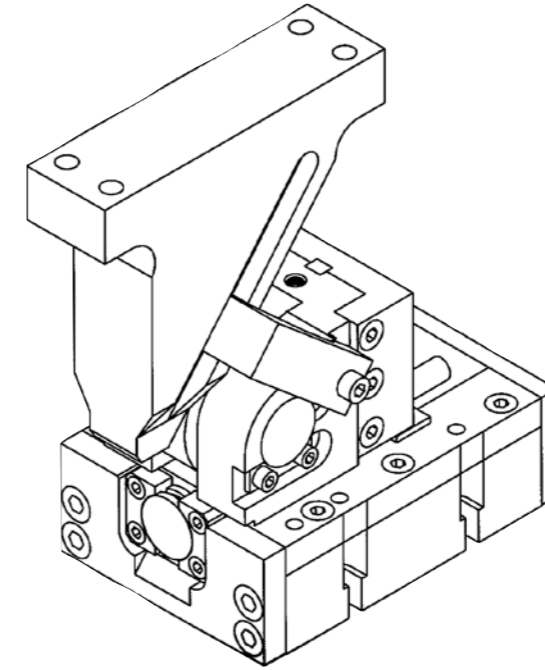
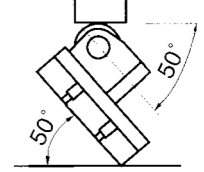
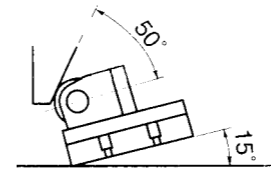


Uniquement sur OCX.20000 xxx
W=7 mm pour course 50
W=10 mm pour course 60 et 100

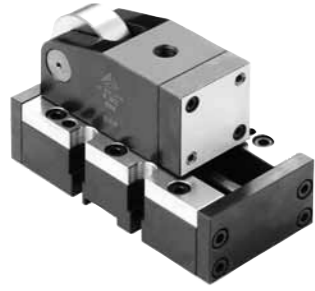
Entraxe trous de goupilles ±0,02 mm

Référence	Force maxi de découpage (daN)	Force de recul (daN)	Course (mm)	Course maxi recom. (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ØR H7	ØS	T	U	X		
OCX.3000.050	3000	150	50	50	190	86		117	63	43					134	76										
OCXR.3000.050			80	72	220	100	86	74	117	63	63	43	43	30	164	59	106	80	31	8	8,5	15	48	15		
OCX.3000.080			100	90	260		110		141	87		67				204	146									
OCXR.3000.100																										
OCX.5000.050	5000	150	50	50	190		103	140	74	54					134	76										
OCXR.5000.050			80	72	220	130	103	74	140	74	90	54	70	30	164	59	106	110	36	8	8,5	18	60	15		
OCX.5000.080			100	90	260		120		157	91		71				204	146									
OCXR.5000.100																										
OCX.15000.050	15000	250	50	50	190			43							131	67										
OCXR.15000.050			80	72	220	170	120	73	165	90	135	65	102,5	32	161	64	97	148	45	10	10,5	14	67	25		
OCX.15000.080			100	90	260			73								201	137									
OCXR.15000.100																										
OCX.20000.050	20000	500	50	50	220			48							152	80										
OCXR.20000.050			80	72	250	240	135	78	190	110	200	85	167,5	34	182	70	110	218	55	12	13	17	72	25		
OCX.20000.080			100	90	270			78								202	130									
OCXR.20000.100																										

Inclinaisons maximales



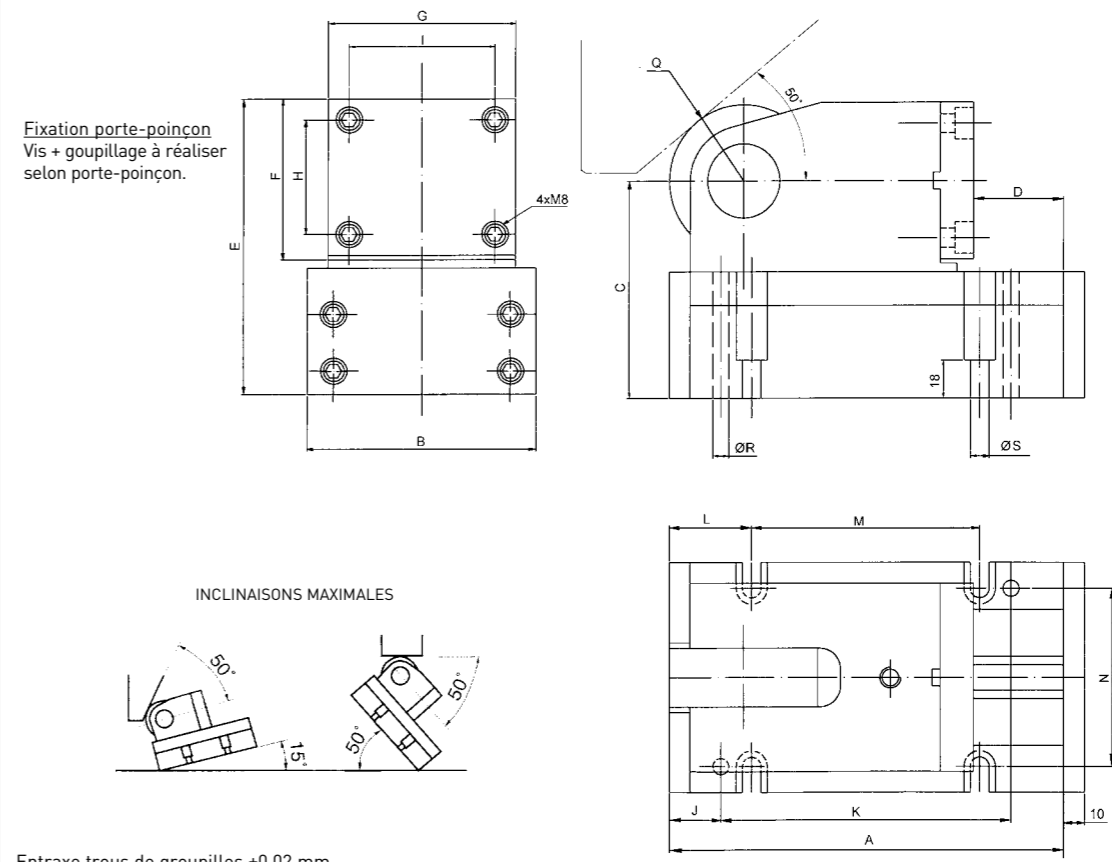
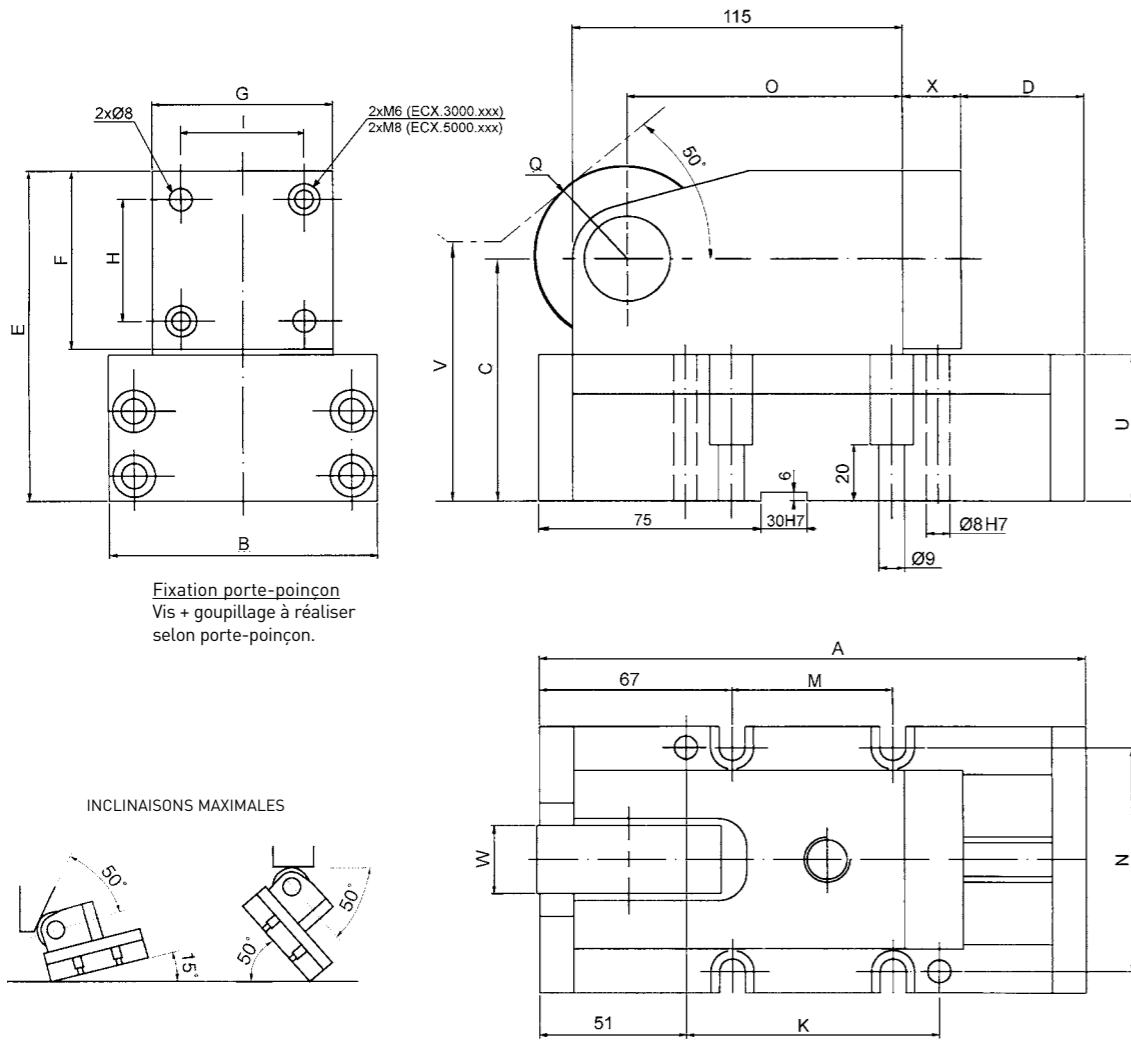
Référence	A	B	C	D	E	F	G	L	T	H
SAT.3000.050	150	28	162	30	30	180	50	261	M10	49,6
SAT.3000.080	180	28	199	30	30	210	50	298	M10	49,6
SAT.3000.100	200	28	220	30	30	230	50	343	M10	49,6
SAT.5000.050	150	28	162	30	30	180	50	278	M10	57,4
SAT.5000.080	180	28	199	30	30	210	50	315	M10	57,4
SAT.5000.100	200	28	220	30	30	230	50	353	M10	57,4
SAT.15000.050	192	30	190	40	40	222	60	323	M12	72,8
SAT.15000.080	222	30	226	40	40	252	60	359	M12	72,8
SAT.15000.100	244	30	250	40	40	274	60	383	M12	72,8
SAT.20000.050	192	30	190	40	40	222	60	340	M12	84,2
SAT.20000.080	222	30	226	40	40	252	60	376	M12	84,2
SAT.20000.100	244	30	190	40	40	274	60	400	M12	84,2



Exemple de commande
Force maxi de découpage : 3000 daN
Course maxi : 50 mm
Veuillez indiquer : Réf. **ECX.3000.050**



Exemple de commande
Force maxi de découpage : 5000 daN
Course maxi : 50 mm
Veuillez indiquer : Réf. **UCX.5000.050**



Référence	Force max. de découpage (daN)	Force de recul (daN)	Course (mm)	Course maxi recom. (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	M	N	O	Q	U	V	W	X		
ECX.3000.050	3000	200	50	45	190	94	86	43	117	63	63	43	43	88	56	79	96	31	52	60	24	20		
ECX.3000.080			80	72	220			73												118			86	96
ECX.5000.050	5000	200	50	45	190	120	103	43	140	74	90	54	70	88	86	105	91	36	62	60	28	20		
ECX.5000.080			80	72	220			73												118			86	96
ECX.5000.100			100	90	260			103												157			158	126

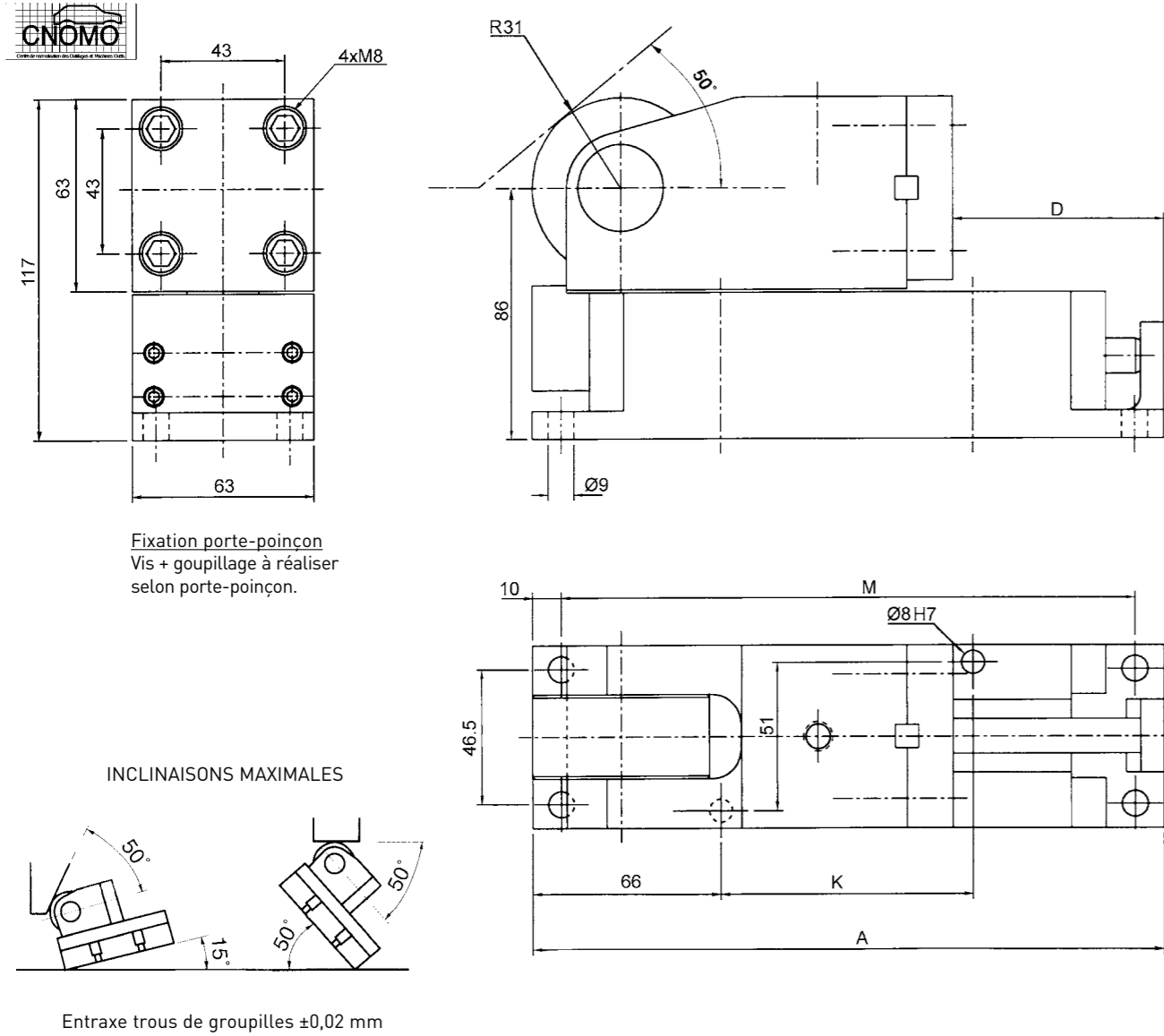
Référence	Force maxi de découpage (daN)	Force de recul (daN)	Course (mm)	Course maxi recom. (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Q	ØR H7	ØS	
UCX.5000.050	5000	150	50	50	190	110	103	43	140	74	90	54	70	25	170	40	140	85	36	8	9	
UCX.5000.080			80	72	220			73														140
UCX.5000.100			100	90	260			120														102
UCX.15000.050	15000	150	50	50	190	155	115	43	160	90	135	70	115	25	170	40	140	126	45	10	11	
UCX.15000.080			80	72	220			73														160
UCX.15000.100			100	90	260			132														93
UCX.20000.050	20000	250	50	50	215	210	127	43	182	110	200	86	176	27	191	50	145	176	55	12	14	
UCX.20000.080			80	72	245			73														182
UCX.20000.100			100	90	265			93														211



Exemple de commande

Force maxi de découpage : 3000 daN
Course maxi : 50 mm

Veuillez indiquer : Réf. RCX.3000.050



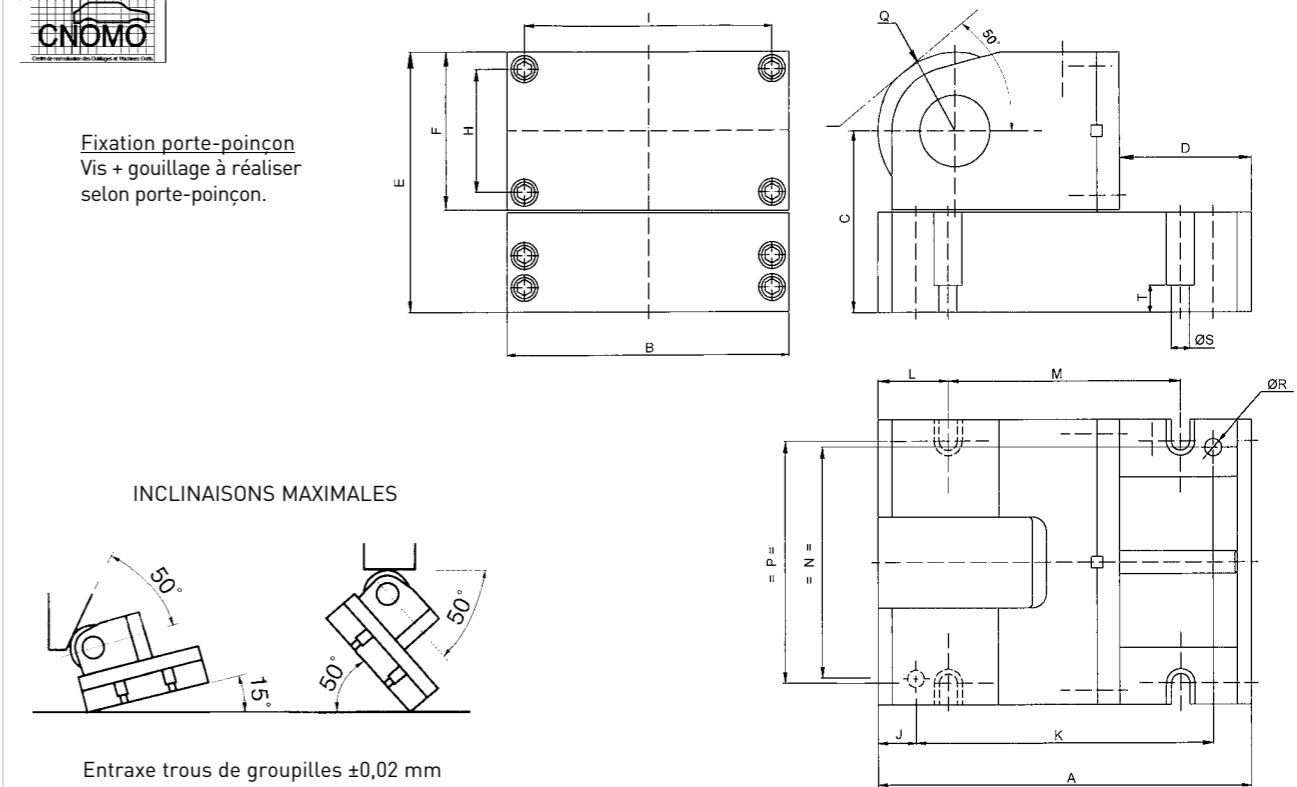
Référence	Force maxi de découpage (daN)	Force de recul (daN)	Course (mm)	Course maxi recom. (mm)	A	D	K	M
RCX.3000.050	3000	100	50	45	190	43	58	170
RCX.3000.080			80	72	220	73	88	200



Exemple de commande

Force maxi de découpage : 5000 daN
Course maxi : 50 mm

Veuillez indiquer : Réf. RCX.5000.050



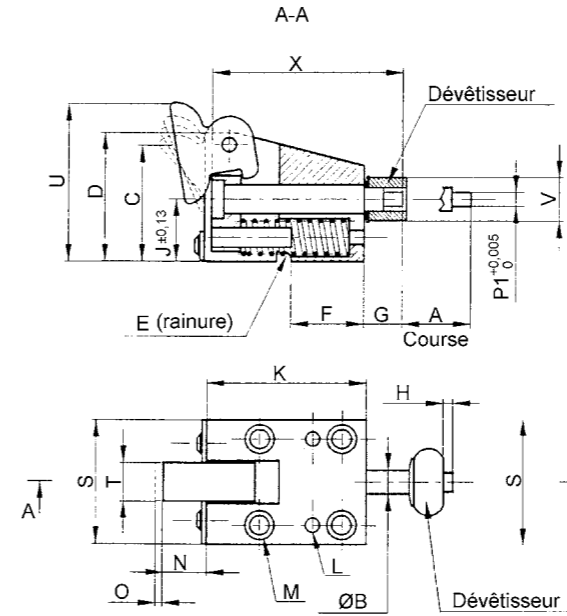
Référence	Force maximale de découpage (daN)	Force de recul (daN)	Course (mm)	Course maxi recom. (mm)	A	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	ØR _{H7}	ØS	T
RCX.5000.050	5000	100	50	45	190		103	43	140					140	110							
RCX.5000.080			80	72	220	90	103	73	140	74	54	70	25	170	40	140	70	36	8	9	20	
RCX.5000.100			100	90	260		120	102	157						210	180						
RCX.15000.050	15000	150	50	45	190		115	43	160					140	110							
RCX.15000.080			80	72	220	135	115	73	160	90	70	115	25	170	40	140	115	119	45	10	11	20
RCX.15000.100			100	90	260		132	93	177						210	180						
RCX.20000.050	20000	250	50	45	215			43						161	115							
RCX.20000.080			80	72	245	200	127	73	182	110	86	176	27	191	50	145	170	55	12	13	19	
RCX.20000.100			100	90	265			93							211	165						



Exemple de commande
 Force : 15 tonnes
 Poinçon éjecteur rectangulaire immobilisé en rotation.
 P=10 mm ; W=20,5 mm ; Matière : 12% Cr
 Veuillez indiquer :
 Réf. V95.151.25 1 AE P=10 W=20,5 rectangulaire

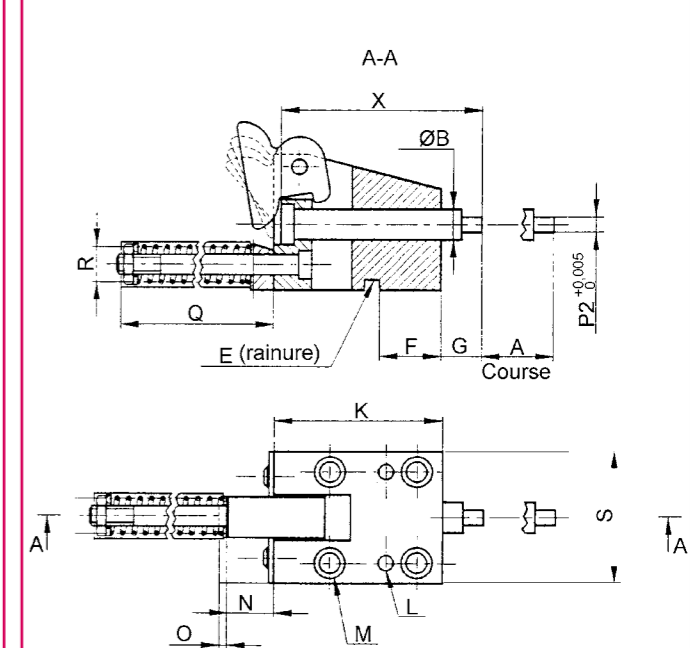
Forme	Rotation *	Matières et éjecteur	
Standard rond 	0 ou 1	A	Poinçon 12% Cr
Carré 		M	Poinçon HSS
90° Rectangulaire 0° 	1	AE	Poinçon 12% Cr avec éjecteur
90° Oblong 0° 		ME	Poinçon HSS avec éjecteur

* 0 : Non immobilisé en rotation
 1 : Immobilisé en rotation
 - Si P < W le poinçon sera orienté à 90°
 - La diagonale $\sqrt{P^2 + W^2} < P1$ ou $P2$



Remarque
 La disposition des trous de goupilles et de vis varie suivant les modèles. Pour définir leurs positions, veuillez nous consulter.

Ressort intérieur V95.xxx.xxLLL

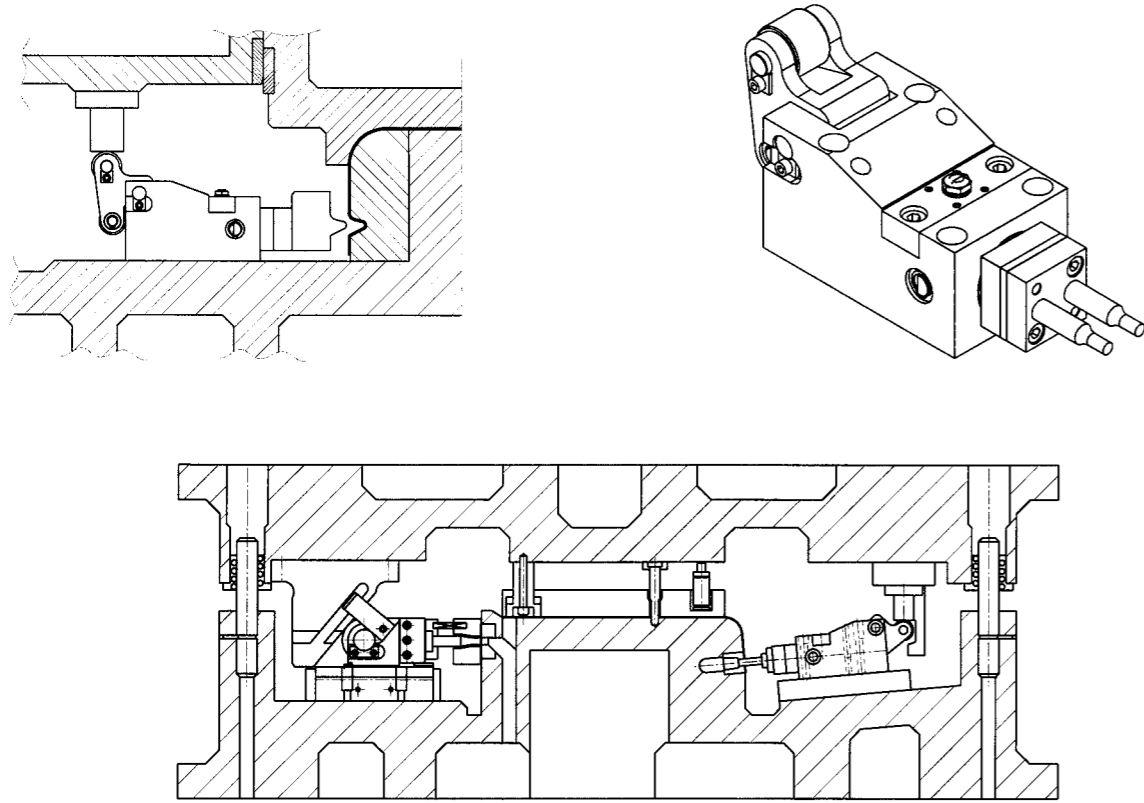


Ressort extérieur V96.xxx.xxLLL

Référence		Force max. (T)	Epaisseur max. du matériau mm	Force de dévêtissage daN		Diamètre max.		J		V
Ressort intérieur	Ressort extérieur			Int.	Ext.	P1 Int.	P2 Ext.	Int.	Ext.	
V95.011.06	V96.011.06	1,5	1,5	170	60	4,7	6	20,62	17	
V95.031.10	V96.031.10	3		200	140	7,9	10	28,57	21	
V95.051.13	V96.051.13	5		210	140	11,1	13	30,15	22	
V95.081.16	V96.081.16	8		260	240	14,3	16	38,10	25	
V95.012.06	V96.012.06	1,5	1,5	170	60	4,7	6	20,62	17	
V95.032.10	V96.032.10	3		200	140	7,9	10	28,57	21	
V95.052.13	V96.052.13	5		210	140	11,1	13	30,15	22	
V95.082.16	V96.082.16	8		260	240	14,3	16	38,10	25	
V95.151.20	V96.151.20	15	3	310	380	17,4	20	46,02	46,02	29
V95.151.22	V96.151.22			320		20,6	22,2		44,45	35
V95.151.25	V96.151.25			460		23,8	25		42,85	41
V95.152.20	V96.152.20			310		17,4	20		46,02	29
V95.152.22	V96.152.22	15	3	320	20,6	22,2	44,45	35		
V95.152.25	V96.152.25			460	23,8	25	42,85	41		
V95.251.31	V96.251.31	25	6	480	750	28,6	31,7	66,67	48	
V95.251.34	V96.251.34			490		31,7	34,9		54	
V95.251.38	V96.251.38			510		34,9	38,1		60	
V95.252.31	V96.252.31			480		28,6	31,7		48	
V95.252.34	V96.252.34	25	6	490	31,7	34,9	54			
V95.252.38	V96.252.38			510	34,9	38,1	60			

Référence		A	B	C	D	E	F	G	H	K	L		M		N	O	Q	R	S	T	U	X		
Ressort intérieur	Ressort extérieur										Nb	Ø	Nb	Ø										
V95.011.06	V96.011.06	9,5	6	43	44	4,8x2,4	12,7	22	6	44	6	M6	13	5	73	16	44	16	54	63				
V95.031.10	V96.031.10	12,7	10	56	57	6,4x3,2	17,5			57	8	2	M8	16	6	98	19	68	76					
V95.051.13	V96.051.13	16	13	57	63	8x4	20,6			63	10	M10	24	5	124	25	76	25	86	95				
V95.081.16	V96.081.16	19	16	64	76	9,6x4,8	25,4			76	2	6	M6	13	5	105	16	44	16	54	89			
V95.012.06	V96.012.06	19	6	34	44	4,8x2,4	25,4			70	8	4	M8	16	6	137	19	68	102					
V95.032.10	V96.032.10	22	10	46	57	6,4x3,2	30,2			83	10	M10	24	5	105	16	44	16	54	89				
V95.052.13	V96.052.13	25	13	48	63	8x4	31,7			89	8	4	M8	16	6	149	63	22	73	108				
V95.082.16	V96.082.16	28	16	56	76	9,6x4,8	47,6			102	10	M10	24	5	162	25	76	25	86	121				
V95.151.20	V96.151.20	32	20	80	95	12,7x6,4	47,6			29	9	114	4	M14	31	10	32	89	29	114	190			
V95.151.22	V96.151.22	22,2	20,6	22,2								44,45	35											
V95.151.25	V96.151.25	25	23,8	25								42,85	41											
V95.152.20	V96.152.20	20	17,4	20								46,02	29											
V95.152.22	V96.152.22	50	22,2	65	44,45	35																		
V95.152.25	V96.152.25	25	23,8	25	42,85	41																		
V95.251.31	V96.251.31	31,7	38	132	140	12,7x6,4	41	9	2	16	M14	49	10	38	102	41	170	254						
V95.251.34	V96.251.34	34,9																	31,7	34,9	54	152	4	190
V95.251.38	V96.251.38	38,1																	34,9	38,1	60			
V95.252.31	V96.252.31	31,7																	28,6	31,7	48			
V95.252.34	V96.252.34	63	34,9	110	63,5	216	6	292																
V95.252.38	V96.252.38	38,1	34,9	38,1	60																			

Exemple d'applications



FRANCE

AMDL SCOP SA
Rue de l'Oberwald 9
F-68360 SOULTZ
✉ BP 126 - F-68503 GUEBWILLER Cedex
Tél : +33 (0)3 89 74 24 24
Email : amdl@mdl-rodix.com
www.mdl-rodix.com